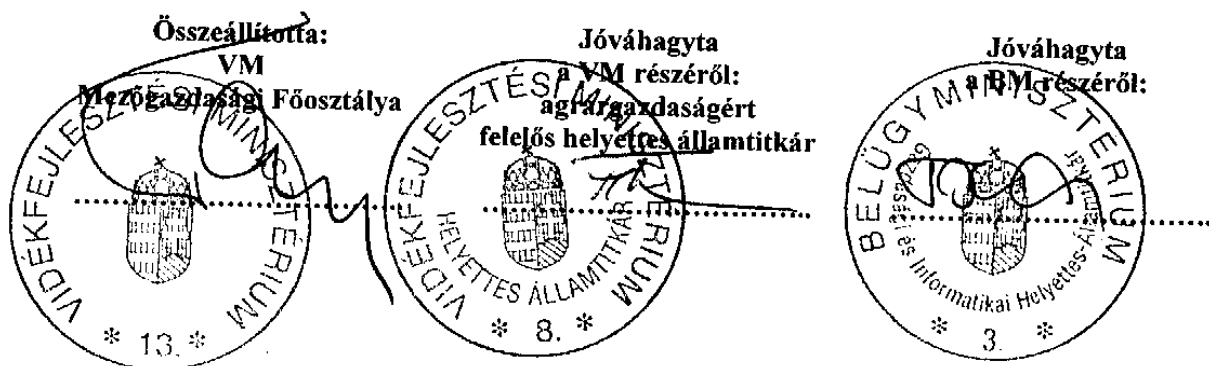




VIDÉKFEJLESZTÉSI
MINISZTERIUM

MEZŐŐRÖK ÉS HEGYŐRÖK FORMARUHÁJÁNAK MŰSZAKI LEÍRÁSA



70/2012.(XII.14.) BM RENDELET ALAPJÁN A MEZŐŐRÖK ÉS A HEGYŐRÖK FORMARUHÁJÁNAK MŰSZAKI LEÍRÁSA

A) TÉLI VISELETELEMEK

MŰSZAKI LEÍRÁS

TÉLI DZSEKI

Tartalomjegyzék

1. Külalakleírás
2. Felhasználandó anyagok
3. Gyártástechnológiai előírások

Melléklet: fotók

1. Külalakleírás

Csípőig érő vízpergető külső anyagú dzseki, közepén bontható fém cipzárral, két oldalt zsebfedős tépőzáras foltzsebbel. Két bevarrt ujja bő karöltővel készül. Ujja végén, valamint a dzseki csípő részén kötött passzé. Hátán vállrész középvezonájában egy-egy bőséget biztosító rakás, mely a karöltő vonalában van rögzítve. Ball karján fém cipzárral záródó zseb, mellette ceruza-, tolltartó. Gallérja szőrmegalléros, mely patentokkal eltávolítható. Steppelt belső bélés biztosítja a meleget.

A mellén, karján tépőzár, melyekre pl. MEZŐŐR feliratú címeres pajzs kerül, valamint a kabát elején található a mezőőr neve, valamint egy másikon a viselőjének az azonosító száma. Ezekről fotó készült.

Ez a dzseki is kereskedelembe kapható.

2. Felhasználandó anyagok

Anyag megnevezése	Előírások
Alapanyag	Szín: zöld a mellékelt fotó szerint Nyersanyag összetétel: 65 % pes 35 % pamut, Területi sűrűsége: 270-300 g/m ² Fokozott színtartósság fénnel, ill. mosással, vegyszer tisztítással, dörzsöléssel szemben
Bélés	Szín: zöld, Nyersanyag-összetétel: steppelt selymes poliamid taft belső 140 gr/m ² poliészter közbélés
Húzózár	Fém, bontható kivitelű. Szín: zöld
Varrócérna	Nyersanyag-összetétel: poliészter Szín: zöld, az alapanyag színével megegyező, vagy annál esetleg árnyalattal sötétebb
Méret nagyság-jelző címke	Szövött címke, szövött vagy nyomott felirattal. Tartalma: méret nagyság (pl. 182/52) Mennyiség: 1 db Helye: hátközépen, övpánt varrásvonalaiba fogva.

Kombinált címke	Szövött címke, szőtt vagy nyomott felirattal. Tartalma: - nyersanyag-összetétel - kezelési jelképek - gyártó neve Mennyiség: - 1 db Helye: - hátközépen,.
Papír függőcímke	Tartalma: - termék megnevezése - gyártó neve - méretnagyság - nyersanyag-összetétel - a gyártás éve - a gyártói minőségellenőrzés jelölése - vonalkód Mennyiség: 1 db

3. Gyártástechnológiai előírások

3.1.Varrások alaki, és méretjellemzői

3.1.1. Varrattípusok és öltéssűrűségek

Varrat típusa	Varrás helye	Öltéssűrűség (öltés/10 cm)
Egysoros huroköltésű varrat	egysoros tűzések, háta felmenet erősítő varrása, előkészítő varrások	40 – 50
Kétsoros huroköltésű varrat	kétsoros tűzések	40 – 50
Háromfonalas szegővarrat	szegések	min. 35
Ötfonalas biztonsági varrat (kettős láncöltés és háromfonalas szegőöltés)	eleje és háta felmenet összevarrása,	35 – 45

3.1.2. Varrásszélességek

Előkészítő varrások:	min. 0,6 cm
Összeállító varrások:	min. 1,0 cm
Szegővarrások:	min. 0,5 cm

TÉLI DZSEKI



TÉLI DZEKIRE, MELLÉNYRE, TÉPŐZÁRRAL RÖGZÍTHETŐ FELIRAT

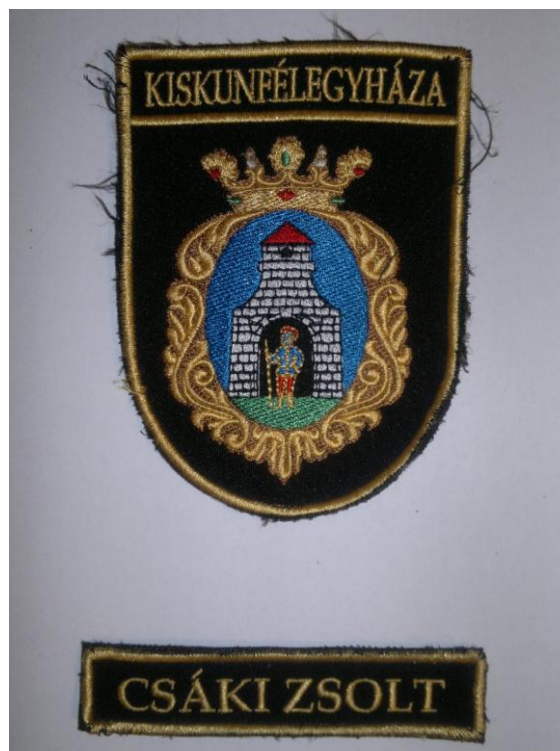


**DZSEKIRE, MELLÉNYRE, INGRE TÉPŐZÁRRAL RÖGZÍTHETŐ HÍMZETT
PAJZS, SZOLGÁLATI AZONOSÍTÓ**



HÍMZETT PAJZS, SZOLGÁLATI NÉVAZONOSÍTÓ

(a település címerével)

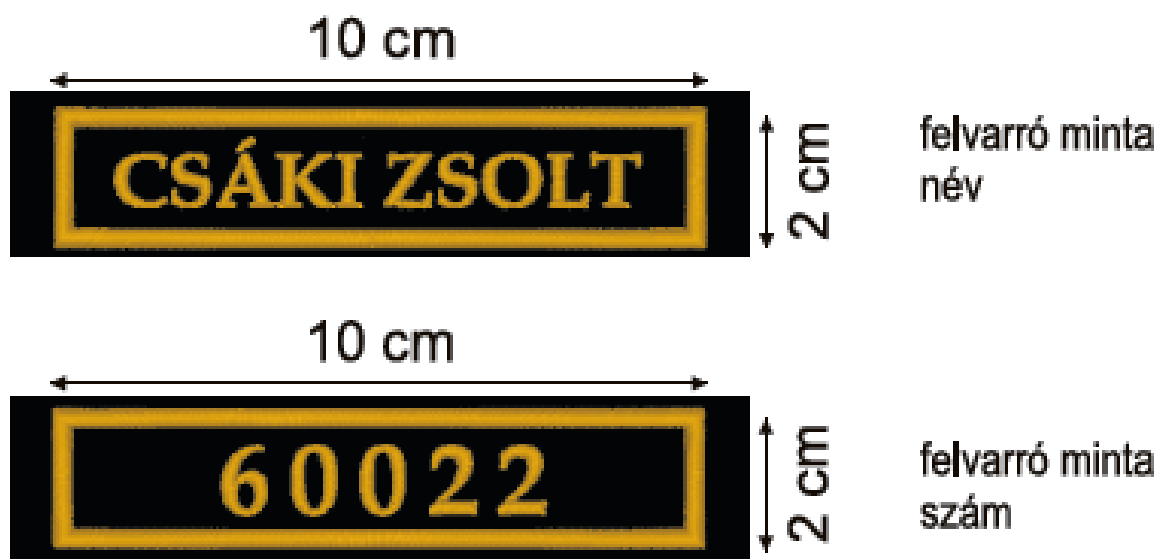




felvarró minta
mezei őrszolgálat
logó



felvarró minta
város címeres
logó



Felvarrók alapanyag, betűtípus, céma:

- az összes betűtípus Book Antiqua
- névfelvarrókban, számokban 10 mm magas
- mezei őrszolgálatban 9,3 mm
- íves mezőőr felirat 6,2 mm
- céma Isacord típusú, polyester

Színek város címeres felvarró:

COLOR CODE:	Basic name	Code	Grout	Resolution
1:	DEEP GOLD	014	EMBROIDERY	DEEP GOLD
2:	LIGHT BLUE	017	EMBROIDERY	LIGHT BLUE
3:	MIST GREEN	002	EMBROIDERY	MIST GREEN
4:	WHITE	001	EMBROIDERY	WHITE
5:	VERMILION	008	EMBROIDERY	VERMILION
6:	BLACK	000	EMBROIDERY	BLACK
7:	LEARN YELLOW	006	EMBROIDERY	LEARN YELLOW
8:	BLACK	000	EMBROIDERY	BLACK
9:	LIGHT BROWN	003	EMBROIDERY	LIGHT BROWN
10:	DEEP GOLD	014	EMBROIDERY	DEEP GOLD
11:	VERMILION	008	EMBROIDERY	VERMILION
12:	MIST GREEN	002	EMBROIDERY	MIST GREEN
13:	LEARN YELLOW	006	EMBROIDERY	LEARN YELLOW

Színek mezei őrszolgálat logós felvarró:

COLOR CODE:	Basic name	Code	Grout	Resolution
1:	WHITE	001	EMBROIDERY	WHITE
2:	BLACK	000	EMBROIDERY	BLACK
3:	DEEP GOLD	014	EMBROIDERY	DEEP GOLD
4:	ELECTRIC BLUE	400	EMBROIDERY	ELECTRIC BLUE
5:	BRIGHT GREEN	010	EMBROIDERY	BRIGHT GREEN
6:	YELLOW	009	EMBROIDERY	YELLOW
7:	BLACK	000	EMBROIDERY	BLACK

MŰSZAKI LEÍRÁS

POLÁR DZSEKI, EGYBEN TÉLI KABÁT BÉLÉS

Tartalomjegyzék

1. Külalakleírás
2. Felhasználandó anyagok
3. Összeállítandó alkatrészek
4. Gyártástechnológiai előírások

Melléklet: fotó

1. Külalakleírás

Hosszított fazonú, elől bontható műanyag cipzáras vastag fleece kardigán. Széles álló nyakpántja készül, mely egy befűzött zsinórral szűkíthető. Vállaira, illetve a nyakára vízpergetős anyag van varrva. A kardigán eleje teljes szélességben 100 % polyester anyaggal van béelve. A kardigán alján zsinór biztosítja a megfelelő bőséget. Elöl a mellrészen két darab cipzárral záródó zseb van kialakítva, alatta szintén két műanyag cipzárral záródó zseb van. Az előző függőleges kialakítású, míg a második vízszintes. A zsebek a fleece és a polyester anyag között alakul ki. A felső zsebek felett, illetve az újjakon tépőzár biztosítja a különböző jelvények rögzítését. Az ujjai széles kezelővel végződnek, melyek bőséget tépőzáras rögzítéssel lehet változtatni. A jobb ujján cipzáras zseb. Az oldalvarrásba a hónalj alatt cipzárt kell bevarrni, mely a szellőzést biztosítja.

2. Felhasználandó anyagok

Anyag megnevezése	Előírások
Alapanyag	Szín: zöld a mellékelt fotó szerint Nyersanyag összetétel: vastag fleece Területi sűrűsége 390 g/m ² Fokozott színtartósság fénnel, ill. mosással, vegytisztítással, dörzsöléssel szemben
Bélés	Szín: zöld, Nyersanyag-összetétel: polyester belső 140 gr/m ² poliészter közbélés
Húzózár	Műanyag bontható, ill. a zsebeknél, valamint a hónalj alatti résznél fix kivitelű. Szín: zöld

Varrócérna	Nyersanyag-összetétel: polyester Szín: zöld, az alapanyag színével megegyező, vagy annál esetleg árnyalattal sötétebb
Méret nagyság-jelző címke	Szövött címke, szőtt vagy nyomott felirattal. Tartalma: méret nagyság (pl. 182/52)

3. Összeállítandó alkatrészek

Anyag megnevezése	Alkatrész megnevezése	Mennyiség (db)
Alapanyag	eleje	2
	háta	1
	eleje bélés	2
	elején lévő zsebek	4
	ujja	2
	ujja kezelő	2
	nyakpánt	1
	cipzár különböző hosszúságú	6

4. Gyártástechnológiai előírások

4.1. Varrások alaki, és méretjellemzői

4.1.1. Varrattípusok és öltéssűrűségek

Varrat típusa	Varrás helye	Öltéssűrűség (öltés/10 cm)
Egysoros huroköltésű varrat	egysoros tűzések, háta felmenet erősítő varrása, előkészítő varrások	40 – 50
Kétsoros huroköltésű varrat	kétsoros tűzések	40 – 50
Háromfonalas szegővarrat	szegések	min. 35
Ötfonalas biztonsági varrat (kettős láncöltés és háromfonalas szegőöltés)	eleje és háta felmenet összevarrása,	35 – 45

4.1.2. Varrásszélességek

Előkészítő varrások:	min. 0,6 cm
Összeállító varrások:	min. 1,0 cm
Szegővarrások:	min. 0,5 cm



POLÁR DZSEKI EGYBEN TÉLI KABÁT BÉLÉS

MŰSZAKI LEÍRÁS

DEREKAS TÉLI NADRÁG

Tartalomjegyzék

1. Külalakleírás
2. Felhasználandó anyagok
3. Összeállítandó alkatrészek
4. Gyártástechnológiai előírások

Melléklet: fotók

1. Külalakleírás

A nadrág derekán a bélelt övpánt gombbal záródik. Hátul a derékpánt szélesebb, magasabb, a belső polár anyaggal átlósan steppelt. A hat darab övtartó felső vége az övpánt felső szélére tűzött, alsó vége az övpánt felvarrásába fogott. Elhelyezésük: oldalvarrás vonalától 1-1 cm-el beljebb 1-1 db, hátsó derékvonal jobb és bal oldalán 1-1 db, eleje derékvonal jobb és bal oldalának felezési pontján 1-1 db. Eleje középvonalán a takart hasíték húzózárral záródik.

Mindkét oldalon svédzseb található. Térdnél, térdfolttal erősített. A száruk combrészének külső oldalán gombos, a zseb közepén bőséghajtással kialakított foltzseb található, amelynek felső szélé a térdfolt felső szélé felett van zsebfedél méretének magasságában.

Az nadrág belseje polár anyaggal van kibélelve. Hátul vágott farzseb található gombbal lezárva.

2. Felhasználandó anyagok

Anyag megnevezése	Előírások
Alapanyag	Szín: zöld a mellékelt fotók szerint Nyersanyag összetétel: 100 % pamut, Területi sűrűsége: 270-300 g/m ² Fokozott színtartósság fénnel, ill. mosással, vegyszerrel, dörzsöléssel szemben
Polárbélés	Szín: zöld, Nyersanyag-összetétel: 100% polyester
Húzózár	Fém, nem bontható kivitelű. Szín: zöld Mennyiség:
Varrócérna	Nyersanyag-összetétel: poliészter Szín: zöld, az alapanyag színével megegyező, vagy annál esetleg árnyalattal sötétebb
Méret nagyság-jelző	Szövött címke, szőtt vagy nyomott felirattal.

címke	Tartalma: méretnagyság (pl. 182/52) Mennyiség: 1 db Helye: hátközépen, övpánt varrásvonalába fogva.
Kombinált címke	Szövött címke, szőtt vagy nyomott felirattal. Tartalma: - nyersanyag-összetétel - kezelési jelképek - gyártó neve Mennyiség: - 1 db Helye: - hátközépen, övpánt varrásvonalába fogva.
Papír függőcímke	Tartalma: - termék megnevezése - gyártó neve - méretnagyság - nyersanyag-összetétel - a gyártás éve - a gyártói minőségellenőrzés jelölése - vonalkód Mennyiség: 1 db

3. Összeállítandó alkatrészek

Anyag megnevezése	Alkatrész megnevezése	Mennyiség (db)
Alapanyag	eleje	2
	háta	2
	svédzseb belső vászon	2
	oldalzseb	2
	oldalzseb felsőrész	2
	térdfolt	2
	övpánt	1
	hasíték alátét	1
	övtartó	6
Bélésszövet	polár bélés a nadrág teljes belső felületén: 2 eleje, 2 háta, 1 övpánt.	5

4. Gyártástechnológiai előírások

4.1. Varrások alaki, és méretjellemzői

4.1.1. Varrattípusok és öltéssűrűségek

Varrat típusa	Varrás helye	Öltéssűrűség (öltés/10 cm)
Egysoros huroköltésű varrat	egysoros tűzések, háta felmenet	40 – 50

	erősítő varrása, előkészítő varrások	
Kétsoros huroköltésű varrat	kétsoros tűzések	40 – 50
Háromfonalas szegővarrat	szegések	min. 35
Ötfonalas biztonsági varrat (kettős láncöltés és háromfonalas szegőöltés)	eleje és háta felmenet összevarrása, belső és külső szár összevarrása	35 – 45

Varrat típusa	Varrás helye	Öltésszám
Retes, 1,0 cm hosszú	eleje hasíték végén függőlegesen, felső svédzseb alsó oldalvarrásba befogott végénél	min. 20

4.1.2. Varrásszélességek

Előkészítő varrások:	min. 0,6 cm
Összeállító varrások:	min. 1,0 cm
Szegővarrások:	min. 0,5 cm

4.1.3. Tűzésszélességek

Tűzés helye	Tűzésszélesség (cm)	Tűrés (cm)
- övtartó széltűzése - övpánt széleinek tűzése - húzózár tűzése a jobb elején - eleje felmenet letűzése - oldalzseb aljának	0,2 0,2	±0,1 ±0,1
- külső szár tűzése	0,6	±0,1
- eleje hasíték tűzése bal elején - térdfalt (tűzések távolsága egymástól)	3,0	±0,2
- térdfalt feltűzése - oldalzseb felsőrész feltűzése - oldalzseb eleje száron lévő tűzése	0,2 és 0,8 (kétsoros tűzés)	±0,1

4.2. Toldások

A termék gyártása során toldás nem alkalmazható.

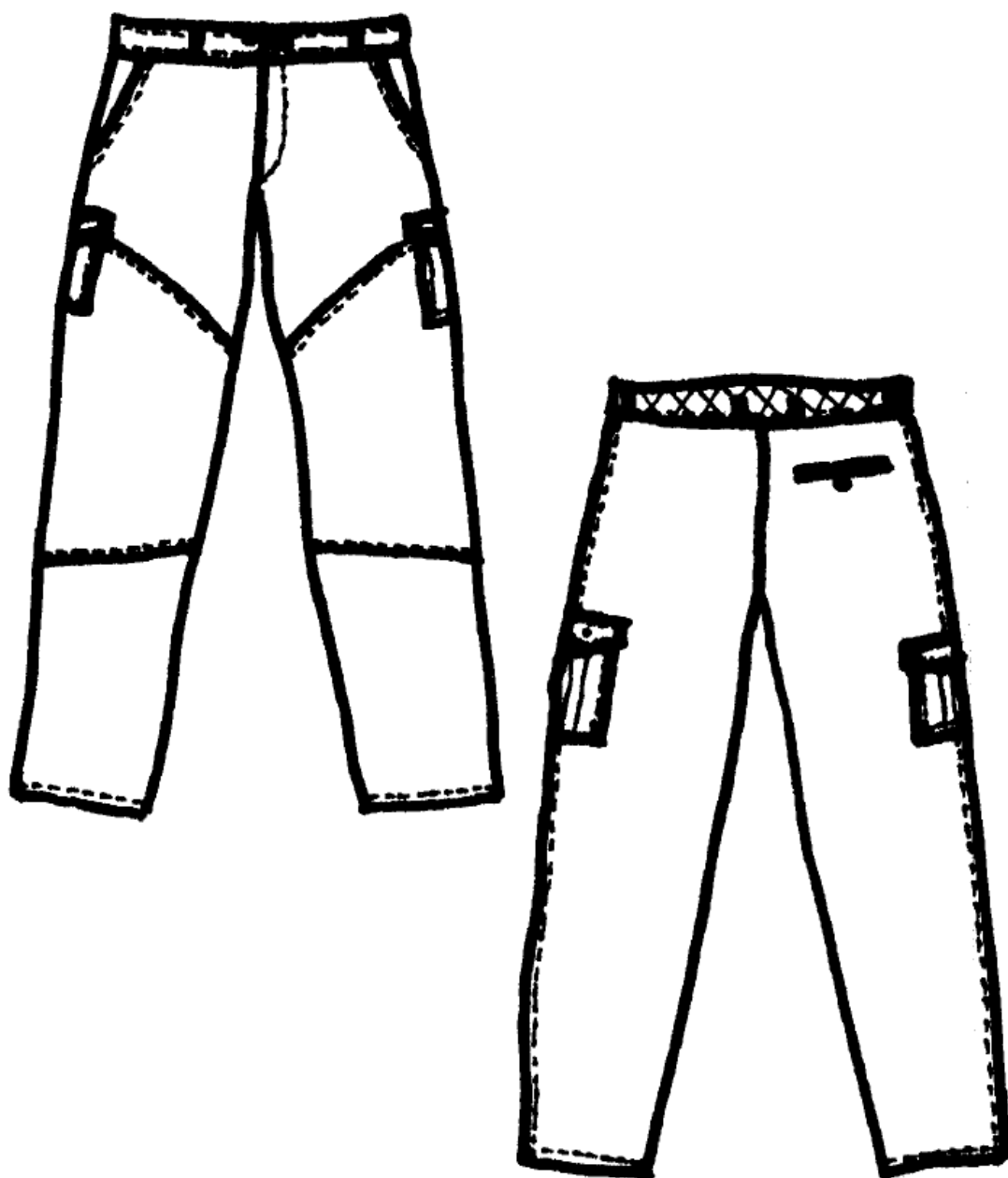
4.3. Fonalirány

Az alkatrészeken felfektetésénél a fonaliránytól való eltérés megengedett mértékére vonatkozóan az MSZ 11692-3:1978 számú szabvány előírásai irányadóak.

4.4. Egyéb gyártástechnológiai előírások

A varrások és tűzések végei legyenek háromszorosán elerősítve.

A gyártás végén a levágatlan és a rátapadt cérnadarabokat el kell távolítani.



MŰSZAKI LEÍRÁS

VÍZHATLAN TÉLI NADRÁG

Tartalomjegyzék

1. Külalakleírás
2. Felhasználandó anyagok
3. Összeállítandó alkatrészek
4. Gyártástechnológiai előírások

Melléklet: fotók

1. Külalakleírás

A nadrág derekán a bélelt övpánt patenttal záródik. A derékpánt két oldalában bevarrt gumi biztosítja a pontos illeszkedést. Az öt darab övtartó felső vége az övpánt felső szélére tűzött, alsó vége az övpánt felvarrásába fogott. Elhelyezésük: oldalvarrás vonalától 1-1 cm-el hátrább 1-1 db, hátsó derékvonal közepén 1 db, eleje derékvonal jobb és bal oldalának felezési pontján 1-1 db. Eleje középvonalán a takart hasíték húzózárral záródik.

Mindkét oldalon bevarrt cipzáras zseb található. Térdnél, térdfolttal erősített. Elöl a térdnél erősítő térdfoltok vannak, felette cipzáras foltzseb van. Hátul vágott farzseb található cipzárral lezárva. A két oldalában combközépen szellőző cipzárok vannak. Kereskedelembe kapható.

2. Felhasználandó anyagok

A vízhatlan téli nadrágok gyártásához teflont, és thermolite pluszt kell használni. A teflon eljárásnak köszönhetően tökéletesen ellenáll a nedvességnek és szennyeződéseknek. Ugyanakkor a tesztekkel is bizonyított új, hatékony eljárás nem tesz kárt az anyag légáteresztő képességében, semmiféle kényelmetlen érzést nem eredményez és a bevonat szemmel nem látható. Kimondottan vadászoknak, mezőőröknek tervezték, hiszen tökéletesen zajtalan, ellenáll a nedvességnek és szélnek egyaránt. Az anyag Thermolite plus tulajdonságának köszönhetően kivételesen könnyű és meleg. De a vízhatlan nadrágok gyártásához használt anyagok készítésénél használják a modern technika vívmányait, úgy, mint drytex, goretex, deeskin és dermatic. Ezek által a nadrágok légáteresztőek, igen könnyű, kényelmes viseletek, vízállóak és rendkívül melegek.

Anyag megnevezése	Előírások
Alapanyag	Szín: zöld a mellékelt fotó szerint Nyersanyag összetétel: fentiek szerint Területi sűrűsége: 240-300 g/m ² Fokozott színtartósság fénnel, ill. mosással, vegytisztítással, dörzsöléssel szemben
Húzózár	Műanyag, nem bontható kivételű. Szín: zöld
Varrócérna	Nyersanyag-összetétel: poliészter Szín: zöld, az alapanyag színével megegyező, vagy annál esetleg árnyalattal sötétebb
Méretnagyság-jelző címke	Szövött címke, szövött vagy nyomott felirattal. Tartalma: méretnagyság (pl. 182/52) Mennyiség: 1 db Helye: hátközépen, övpánt varrásvonalába fogva.
Kombinált címke	Szövött címke, szövött vagy nyomott felirattal. Tartalma: - nyersanyag-összetétel - kezelési jelképek - gyártó neve Mennyiség: - 1 db Helye: - hátközépen,.

3. Összeállítandó alkatrészek

Anyag megnevezése	Alkatrész megnevezése	Mennyiség (db)
Alapanyag	eleje	2
	háta	2
	cipzáras svédzseb belső vászon	2
	oldalzseb+hátsózseb	4
	első zsebtasak+hátsó zsebtasak	4
	övpánt	1
	hasíték alátét	1
	övtartó	6

4. Gyártástechnológiai előírások

4.1. Varrások alaki, és méretjellemzői

4.1.1. Varrattípusok és öltéssűrűségek

Varrat típusa	Varrás helye	Öltéssűrűség (öltés/10 cm)
Egysoros huroköltésű varrat	egysoros tűzések, erősítő varrása, előkészítő varrások	40 – 50
Kétsoros huroköltésű varrat	kétsoros tűzések	40 – 50
Háromfonalas szegővarrat	szegések	min. 35

4.1.2. Varrásszélességek

Előkészítő varrások:	min. 0,6 cm
Összeállító varrások:	min. 1,0 cm
Szegővarrások:	min. 0,5 cm

VIZHATLAN TÉLI NADRÁG



MŰSZAKI LEÍRÁS

TÉLI MELLÉNY

Tartalomjegyzék

1. Külalakleírás
2. Felhasználandó anyagok
3. Összeállítandó alkatrészek
4. Gyártástechnológiai előírások

Melléklet: fotók

1. Külalakleírás

Egyenes vonalú hosszított téli mellény Eleje közepén bontható műanyag cipzárral. Az eleje mellrészén mindkét oldalon zsebfedős foltzseb, felette cipzárral zárható, ill. zsebfedős rejtett zseb található. Csípő vonalán két darab zsebpántos, felette húzózáras zsebtasakos zseb található. A magas gallér felső részén húzózáras nyílás mögött rejtett kapucni található. A mellény hátoldalán nagy, zsebfedős foltzseb van. A mellény oldalvonalában tépőzáras pánt biztosítja a megfelelő derékbősséget. A belső bélés és a külső anyag között vastag fríz biztosítja a meleget. A mellén tépőzár, melyekre pl. MEZŐŐR feliratú címeres pajzs kerül, valamint a kabát elején található a mezőőr neve, valamint egy másikon a viselőjének az azonosító száma. Ezekről fotó készült. Ez a mellény is kereskedelembe kapható.

2. Felhasználandó anyagok

Anyag megnevezése	Előírások
Alapanyag	Szín: zöld a mellékelt fotó szerint Nyersanyag összetétel: 65 % poliészter, 35 % pamut, Területi sűrűsége: 270-300 g/m ² Fokozott színtartósság fénnel, ill. mosással, vegytisztítással, dörzsöléssel szemben
Bélés	Szín: zöld, Nyersanyag-összetétel: 65 % poliészter, 35 % pamut belső 140 gr/m ²
Húzózár	Műanyag, bontható kivitelű. Szín: zöld
Varrócérna	Nyersanyag-összetétel: poliészter Szín: zöld, az alapanyag színével megegyező, vagy annál esetleg árnyalattal sötétebb

Méret nagyság-jelző címke	Szövött címke, szövött vagy nyomott felirattal. Tartalma: méret nagyság (pl. 182/52) Mennyiség: 1 db Helye: hátközépen, övpánt varrásvonalába fogva.
Kombinált címke	Szövött címke, szövött vagy nyomott felirattal. Tartalma: - nyersanyag-összetétel - kezelési jelképek - gyártó neve Mennyiség: - 1 db Helye: - hátközépen,.
Papír függőcímke	Tartalma: - termék megnevezése - gyártó neve - méret nagyság - nyersanyag-összetétel - a gyártás éve - a gyártói minőségellenőrzés jelölése - vonalkód Mennyiség: 1 db

3. Összeállítandó alkatrészek

Anyag megnevezése	Alkatrész megnevezése	Mennyiség (db)
Alapanyag	eleje	2
	háta	1
	cipzáras zsebtasak belső vászon	4
	mellzseb+hátszseb	3
	gallér+rejtett kapucni	1
	bélés eleje+háta	3
	fríz eleje+háta	3

4. Gyártástechnológiai előírások

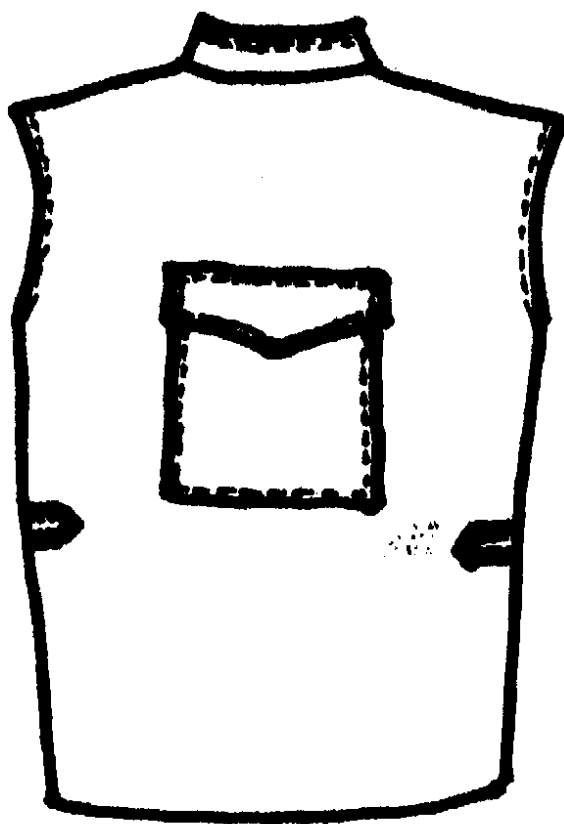
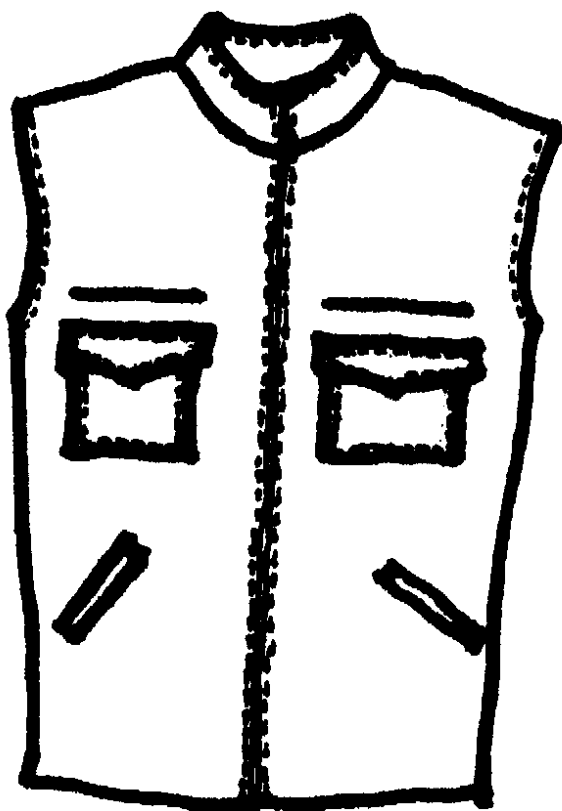
4.1. Varrások alaki, és méretjellemzői

4.1.1. Varrattípusok és öltéssűrűségek

Varrat típusa	Varrás helye	Öltéssűrűség (öltés/10 cm)
Egysoros huroköltésű varrat	egysoros tűzések, háta felmenet erősítő varrása, előkészítő varrások	40 – 50
Kétsoros huroköltésű varrat	kétsoros tűzések	40 – 50
Háromfonalas szegővarrat	szegések	min. 35
Ötfonalas biztonsági varrat (kettős láncöltés és háromfonalas szegőöltés)	eleje és háta felmenet összevarrása,	35 – 45

4.1.2. Varrásszélességek

Előkészítő varrások:	min. 0,6 cm
Összeállító varrások:	min. 1,0 cm
Szegővarrások:	min. 0,5 cm



MŰSZAKI LEÍRÁS SZOLGÁLATI BAKANCS

Tartalomjegyzék

1. Külalakleírás
2. Az alkatrészek minőségi jellemzői
3. Általános gyártástechnológiai szempontok
4. BAKANCS gyártmányrajza

1. Külalakleírás

Fekete színű, marhabőr felsőrésű, békanyelves, szárgalléros kivitellű, textil fej-, szár-, és cserélhető fedőtalpbeléssel, fekete direkt vulkanizált gumi/PU járótalpú, speciális száras lábbeli fűzős kivitelen. A lábbelin fél páranként 13 db fűzőfül van, amelyek közül egy pár, a marrész hajlítási vonalában biztosítja a fűző rögzíthetőségét.

A fej- és a szárrész teljes felületén a formatartást biztosító, termoplasztikus ragasztással rögzíthető vlies anyaggal ellátott. A szárgallér, a nyelv és a sarokhajlat betét hidrofobizált kikészítésű marhabőrből készül. A kéregborító feletti sarokhajlat betét a járás közbeni kényelmet szolgálja, a nyomási pontok kialakulásának megakadályozásával. A békanyelv anatómiai formázása textílváz, termoplasztikus anyaggal történik párnázott kivitelen, kialakítása a vízállóság figyelembevételével készül, és elmozdulás ellen rögzíthető kivitellű.

A lábbeli vízállóságot és vízgőzáteresztő képességet biztosító membránnal készül. A lábbeli szárrészen, a szártetőről a kéregrés átmenetéig és a kéregmerevítő vonalában körbe habanyag lett alkalmazva. Ez puha szártetőt és párnázott kialakítást biztosít a külső és belső bokarészen. A fejrészbe, továbbá a nyelv formázott középrészen bedolgozott szivacs van bedolgozva. A lábbeli antistatikusága célszerűen, a bélés belső oldalán, a láb belső lábboltozatának területén antistatikus szalag bevarrásával biztosítható. A lábbeliben egy cserélhető, 30 °C-on mosható, anatómiai formázású, nem antistatikus tulajdonságú betét került elhelyezésre.

A lábbeli csúszás biztos, antistatikus, olaj- és benzinálló talppal rendelkezik, amelynek járófelülete termoplasztikus poliuretán, a járótalp és a felsőrész között energiaelnyelő PUR habanyag van, amely kényelmes járást biztosít. A talp felerősítése célszerűen direkt fröccsöntött eljárással készült, amely egyidejűleg a lábbeli alsórészenek vízzáróságát is biztosítja.

2. Az alkatrészek minőségi jellemzői

1. *Fej-, szárrész*

Anyaga: Fekete színű, hidrofobizált, teljes barkás marhabőr, 2,0-2,2 mm-es vastagságban. A felsőbőr ismert káros anyagokat (pl. króm VI, azo-színezék, PCP) csak a vonatkozó előírásokban szereplő határértékek alatt tartalmaz.

2. *Fej-, szár- és nyelvalsórérsz bélés*

Anyaga: Szürke színű, kopásálló, laminált, négyrétegű bélésanyag, amely vízállóságot és vízgőzáteresztő képességet biztosító köztes réteget tartalmaz. A többirétegű, laminált textil bélésanyag ismert káros anyagokat (pl. azo-színezék) csak a vonatkozó előírásokban szereplő határértékek alatt tartalmaz.

3. *Szárgallér- és nyelvfelsőrérsz bélés*

Anyaga: Fekete színű, hálószerkezetű, poliészter bélésanyag. A textil bélésanyag ismert káros anyagokat (pl. azo-színezék) csak a vonatkozó előírásokban szereplő határértékek alatt tartalmaz.

4. *Nyelv, szárgallér, sarokhajlatbetét*

Anyaga: Fekete színű, hidrofobizált kikészítésű marhabőr. A bőr ismert káros anyagokat (pl. króm VI, azo-színezék, PCP) csak a vonatkozó előírásokban szereplő határértékek alatt tartalmaz.

5. *Foglalótalpbélés*

Izzadtságelnyelő-képességgel rendelkező vlies talpbélés, lágyékerősítővel és acéllágyékkal ellátva.

6. *Cserélhető, anatómiailag formázott fedőtalpbélés*

Nedvességfelvevő- és légáteresztő-képességgel rendelkező, a lábfelsőli oldalon kopásálló réteggel ellátott vlies fedőtalpbélés. A lábfelsőli oldalon lévő anyag ismert káros anyagokat (pl. azo-színezék) csak a vonatkozó előírásokban szereplő határértékek alatt tartalmaz.

7. *Járótalp*

Oldalperemes, csúszásbiztonsági, olaj- és benzinállósági tulajdonságokkal rendelkező, direkt fröccsöntött PUR/TPU járótalp, amelynek lekerekítés nélküli a talp- és sarokmintázat-profilja. A járás közbeni legördülő mozgást segítő speciális kialakítás az orr- és a sarokrészen. Megfelelő védelmet biztosítson a hideggel és

a meleggel szemben, továbbá jó energiaelnyelő-képességgel rendelkezik. Tartós tapadást képez a foglaltalpbéléssel - különösen - a vízállóság biztosítása érdekében.

8. Egyéb kellékanyagok

A szárrészen lévő habanyag 8 mm vastagságú és 100 kg/m³ térfogattömegű, a fej- és a nyelvészben alkalmazott habanyag 6 mm vastag.

A fél pár lábbelin 6 pár fém, továbbá a nyelv felső részén 1 db fém fűzőfül biztosítja a megfelelő lábra rögzítést. A fém fűzőfülek nikkelmentesek, és nem rozsdásodnak.

A víztaszító tulajdonságú poliészterből készült fekete színű, cipőfűző, mérete 43-as méretig min. 130 cm, a 44-es méret felett min. 140 cm.

A víztaszító tulajdonságú poliészterből készült fekete színű, varrocérna 20/3 finomságú.

3. Általános gyártástechnológiai szempontok

1. A felsőrész- és alsórész-technológiai kivitelezés során a lábbeli fokozott vízállóságát, vízgőzáteresztő-képességét, az antisztatikusságát, továbbá a levegő cirkulációt biztosítottuk.
2. A felsőrész-alkatrészeket kétsoros tűzéssel vannak összeerősítve, ez alól a békanyelv feltűzése jelent kivételt, amelynél egysoros varrat található.
3. A lábbeli fokozott vízállóságát a hidrofobozált felsőbőr felhasználásán túlmenően a bélés egyik rétegeként alkalmazott membrán segítségével is biztosítjuk oly módon, hogy a varratok mentén vízzáró szalagot hegesztünk fel.
4. A felsőrészhez használt anyagok esetében olyan technológiai módszert kell alkalmazni, amelynek során a vízgőzáteresztő-képesség biztosítható.
5. A levegő cirkuláció érdekében klímarendszert alkalmazunk, ennek elősegítése érdekében a szárgallér részen 11, a nyelvfelső részen 5 szellőzést biztosító lyukasztás található.
6. A nyelv anatómiailag formázott, és szivaccsal alapárnázott. A nyelv felső részén található fűzőfül az elmozdulás elleni védelmet szolgálja.
7. A szárrész teljes felületén 8 mm vastagságú szivaccsal alapárnázott.
8. A fűzőfül (fűzőszem) rögzítése úgy lett megoldva, hogy az a bélést nem roncsolja.
9. A lábbeli antisztatikusságát szalag biztosítja, a lábbeli belső lágyékrészén a béléshez rögzítve oly módon, hogy az a foglaltalpbéléssel megfelelő hosszon

érintkezzen.

10. Az antisztatikus, olaj- és benzinálló talp direkt fröccsöntött technológia alkalmazásával van rögzítve a felsőrészhez, hogy a lábbeli a fokozott vízállóságát megtartsa.
11. A lábbelin szerepel a termék neve (modellszáma), az anyagösszetételre utaló jelölés, nagyságszám, a vonatkozó szabványszám a védelmi képesség jelével együtt.
- 12.
13. A lábbelik párankét, címkével ellátva, kartondobozba vannak csomagolva. A dobozon fel van tüntetve a gyártó neve, a termék származási helye, rendeltetése, neve (modellszáma), nagyságszáma.

Speciális szolgálati bakancs	
	
	
	

4. Bakancs gyártmányrajza



70/2012.(XII.14.) BM RENDELET ALAPJÁN A MEZŐŐRÖK ÉS A HEGYŐRÖK FORMARUHÁJÁNAK MŰSZAKI LEÍRÁSA

B) NYÁRI ÉS ŐSZI-TAVASZI VISELETELEMEK

MŰSZAKI LEÍRÁS

NYÁRI - ŐSZI - TAVASZI NADRÁG

Tartalomjegyzék

1. Külalakleírás
2. Felhasználandó anyagok
3. Összeállítandó alkatrészek
4. Gyártástechnológiai előírások

Melléklet: fotók

1. Külalakleírás

A nadrág derekán a bélelt övpánt gombbal záródik, két oldalt gumis bőségszabályozó. A hat darab övtartó felső vége az övpánt felső szélére tűzött, alsó vége az övpánt felvarrásába fogott. Elhelyezésük: oldalvarrás vonalától 2-2 cm-el hátrább 1-1 db, hátsó derékvonal jobb és bal oldalán 1-1 db, eleje derékvonal jobb és bal oldalának felezési pontján 1-1 db. Eleje középvonalán a takart hasíték húzózárral záródik.

Mindkét oldalon íves svédzseb található. A száraz combrésznél külső oldalán tépőzáras zsebtakaró, a zseb közepén, ill. vastagságában bőségghajtással kialakított foltzseb található. Hátul két oldalt - a combrésznél elhelyezett zsebekkel megegyező – két foltzseb készítendő.

2. Felhasználandó anyagok

Anyag megnevezése	Előírások
Alapanyag	Szín: zöld a mellékelt fotók szerint Nyersanyag összetétel: 100 % pamut, Területi sűrűsége: 240 g/m ² Fokozott színtartósság fénnel, ill. mosással, vegytisztítással, dörzsöléssel szemben
Húzózár	Fém, nem bontható kivitelű. Szín: zöld Mennyiség: 1 db
Varrócérna	Nyersanyag-összetétel: poliészter Szín: zöld, az alapanyag színével megegyező, vagy annál esetleg árnyalattal sötétebb
Méret nagyság-jelző címke	Szövött címke, szőtt vagy nyomott felirattal. Tartalma: méret nagyság (pl. 182/52) Mennyiség: 1 db Helye: hátközépen, övpánt varrásvonalába fogva.

Kombinált címke	Szövött címke, szőtt vagy nyomott felirattal. Tartalma: - nyersanyag-összetétel - kezelési jelképek - gyártó neve Mennyiség: - 1 db Helye: - hátközépen, övpánt varrásvonalába fogva.
Papír függőcímke	Tartalma: - termék megnevezése - gyártó neve - méretnagyság - nyersanyag-összetétel - a gyártás éve - a gyártói minőségellenőrzés jelölése - vonalkód Mennyiség: 1 db

3. Összeállítandó alkatrészek

Anyag megnevezése	Alkatrész megnevezése	Mennyiség (db)
Alapanyag	eleje	2
	háta	2
	svédzseb belső vászon	2
	oldalzseb+hátsózseb	4
	oldalzseb felsőrész+hátsózseb	4
	övpánt	1
	hasíték alátét	1
	övtartó	6

4. Gyártástechnológiai előírások

4.1. Varrások alaki, és méretjellemzői

4.1.1. Varrattípusok és öltéssűrűségek

Varrat típusa	Varrás helye	Öltéssűrűség (öltés/10 cm)
Egysoros huroköltésű varrat	egysoros tűzések, előkészítő varrások	40 – 50
Kétsoros huroköltésű varrat	kétsoros tűzések	40 – 50
Háromfonalas szegővarrat	szegések	min. 35
Ötfonalas biztonsági varrat (kettős láncöltés és háromfonalas szegőöltés)	eleje és háta felmenet összevarrása, belső és külső szár összevarrása	35 – 45

Varrat típusa	Varrás helye	Öltésszám
Retes, 1,0 cm hosszú	eleje hasíték végén függőlegesen, felső svédzseb alsó oldalvarrásba befogott végénél	min. 20

4.1.2. Varrásszélességek

Előkészítő varrások:	min. 0,6 cm
Összeállító varrások:	min. 1,0 cm
Szegővarrások:	min. 0,5 cm

4.1.3. Tűzésszélességek

Tűzés helye	Tűzésszélesség (cm)	Tűrés (cm)
- övtartó széltűzése - övpánt széleinek tűzése - húzózár tűzése a jobb elején - eleje felmenet letűzése - oldalzseb aljának	0,2 0,2	±0,1 ±0,1
- külső szár tűzése	0,6	±0,1
- eleje hasíték tűzése bal elején - térdfalt (tűzések távolsága egymástól)	3,0	±0,2
- térdfalt feltűzése - oldalzseb felsőrész feltűzése - oldalzseb eleje száron lévő tűzése	0,2 és 0,8 (kétsoros tűzés)	±0,1

4.2. Toldások

A termék gyártása során toldás nem alkalmazható.

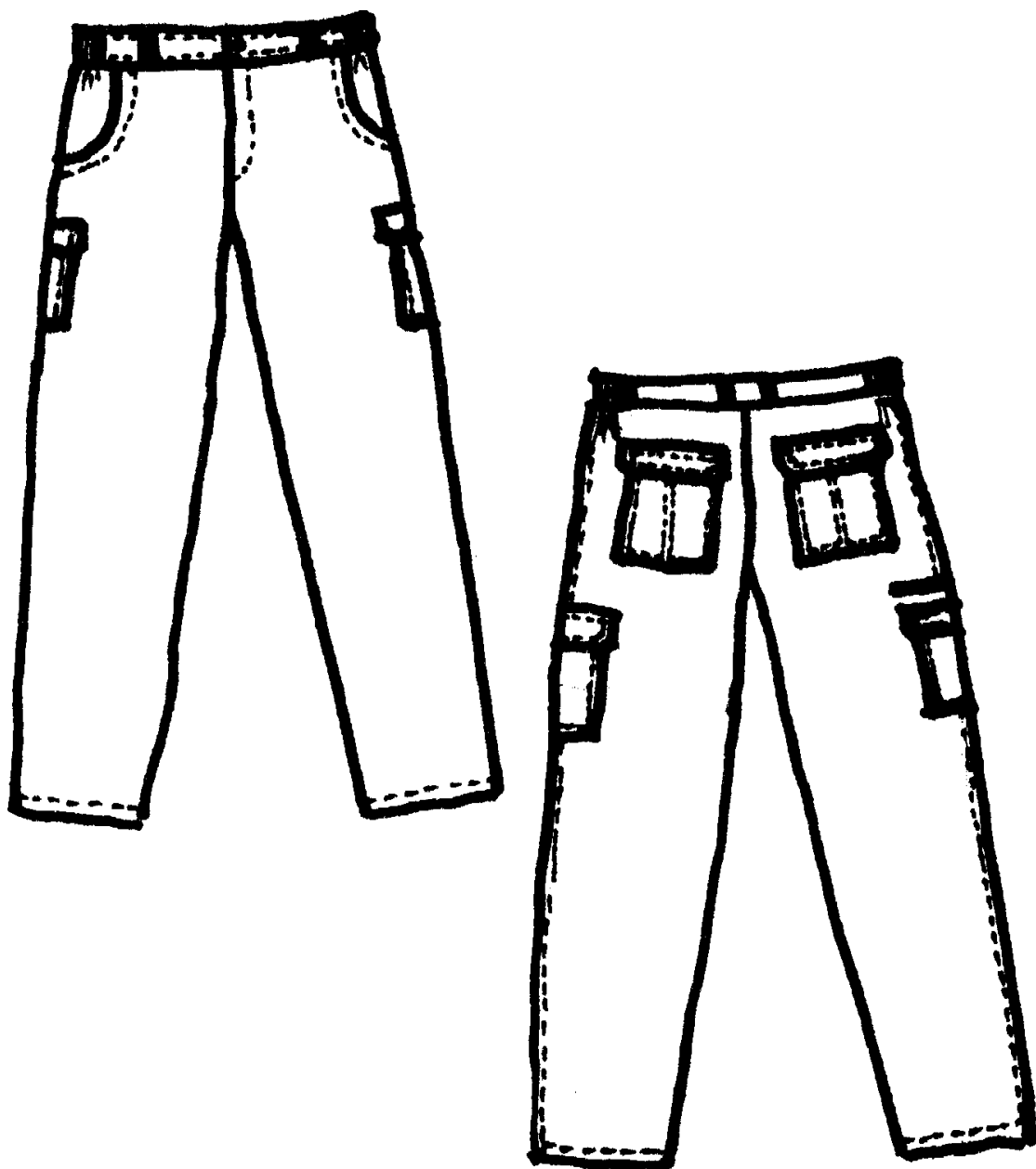
4.3. Fonalirány

Az alkatrészek felfektetésénél a fonaliránytól való eltérés megengedett mértékére vonatkozóan az MSZ 11692-3:1978 számú szabvány előírásai irányadóak.

4.4. Egyéb gyártástechnológiai előírások

A varrások és tűzések végei legyenek háromszorosan elerősítve.

A gyártás végén a levágatlan és a rátapadt cérnadarabokat el kell távolítani.



MŰSZAKI LEÍRÁS

PULÓVER KÖTÖTT

Tartalomjegyzék

1. Külalakleírás
2. Felhasználandó anyagok
3. Összeállítandó alkatrészek
4. Gyártástechnológiai előírások

Melléklet: fotó

1. Külalakleírás

Hosszított fazonú, elől nem bontható rövid műanyag cipzáras, vastag kötött pulóver, melynek belseje teljes felületén polár anyaggal van bélelve. Nyaka magasan záródik a cipzárral, ill. kihajtható formában is viselhető. Vállaira, illetve a könyökére vízpergetős anyag van varrva. Elöl a mellrészen egy darab cipzárral záródó vízszintes zseb van, vászon zsebtasakkal. Az ujjai vége, ill. a pulóver alja szűkítő patenttal záródik, mely rész béleletlen.

2. Felhasználandó anyagok

Anyag megnevezése	Előírások
Alapanyag	Szín: zöld a mellékelt fotó szerint Nyersanyag összetétel: 100 % akril, Területi sűrűsége 250g/m ² Fokozott színtartósság fénnel, ill. mosással, vegyszerrel, dörzsöléssel szemben
Bélés	Szín: zöld, Nyersanyag-összetétel: polár
Húzózár	Műanyag nem bontható, Szín: zöld
Varrócérna	Nyersanyag-összetétel: polyester Szín: zöld, az alapanyag színével megegyező, vagy annál esetleg árnyalattal sötétebb

2. Összeállítandó alkatrészek

Anyag megnevezése	Alkatrész megnevezése	Mennyiség (db)
Alapanyag	eleje	1
	háta	1
	eleje + háta bélés	2
	elején lévő zsebtasak	1
	ujja	2
	nyakpánt	1
	cipzár különböző hosszúságú	2

4. Gyártástechnológiai előírások

4.1. Varrások alaki, és méretjellemzői

4.1.1. Varrattípusok és öltéssűrűségek

Varrat típusa	Varrás helye	Öltéssűrűség (öltés/10 cm)
Egysoros huroköltésű varrat	egysoros tűzések, háta felmenet erősítő varrása, előkészítő varrások	40 – 50
Kétsoros huroköltésű varrat	kétsoros tűzések	40 – 50
Háromfonalas szegővarrat	szegések	min. 35
Ötfonalas biztonsági varrat (kettős láncöltés és háromfonalas szegőöltés)	eleje és háta felmenet összevarrása,	35 – 45

4.1.2. Varrásszélességek

Előkészítő varrások:	min. 0,6 cm
Összeállító varrások:	min. 1,0 cm
Szegővarrások:	min. 0,5 cm

PULÓVER



70/2012.(XII.14.) BM RENDELET ALAPJÁN A MEZŐŐRÖK ÉS A HEGYŐRÖK FORMARUHÁJÁNAK MŰSZAKI LEÍRÁSA

C) TOVÁBBI VISELETELEMEK

DERÉKSZÍJ

Kereskedelembe is kapható egyszerű 40 mm széles barna öv.



MŰSZAKI LEÍRÁS

LÁTHATÓSÁGI ÁTVETŐ (MELLÉNY)

Tartalomjegyzék

1. Külalakleírás
 2. Gyártmányrajz
 3. Felhasználandó anyagok, kellékek
 4. Összeállítandó alkatrészek
 5. Gyártástechnológiai előírások
 6. Méretelőírások
 7. Megjelölés, csomagolás
-
1. melléklet: Alapanyag műszaki követelményei
 2. melléklet: Alapanyag színkövetelményei
 3. melléklet: Rátétanyag és szegőpánt műszaki követelményei
 4. melléklet: Rátétanyag és szegőpánt színkövetelményei
 5. melléklet: Mikroprizmás fényvisszaverő csíkok műszaki követelményei
 6. melléklet: Mikroprizmás fényvisszaverő emblémák műszaki követelményei
 7. melléklet: Húzózár műszaki követelményei
 8. melléklet: Húzózár fogó műszaki követelményei
 9. melléklet: Nyomókapocs műszaki követelményei
 10. melléklet: Szövött címke nyers méretei
 11. melléklet: Cikkszám-lista vonalkód kialakításhoz

1 Külalakleírás

Egyenes vonalú, csípővonalig érő átvető. Elejeközépen bontható, takart húzózárral záródik. Az átvető eleje nyakkivágása V-alakú. A nyakkivágás, a karöltő-és oldalvonala, illetve az alja szegőpánttal szegett.

Az átvető a vállrészén és eleje-háta alján zöld rátétanyaggal készül.

Az elején és a hátán függőleges irányban mindkét oldalon citromsárga fényvisszaverő csík van felvarrva a derékvonalon lévő felső citromsárga vízszintes fényvisszaverő csíkidig. Az alsó vízszintes fényvisszaverő (szürke alapon zöld felirat) ismétlődő, „MEZŐŐRSÉG” felirattal ellátott.

Az átvető bal elején mellmagaságban fényvisszaverő „MEZŐŐRSÉG” embléma, alatta középen a szolgálati azonosító jelvény felhelyezésére szolgáló, alapanyagból szabott erősítő alátétén keresztül felvarrt kétlyukú gomb van elhelyezve. A „MEZŐŐRSÉG” embléma alá az elejeközép felőli oldalon, zöld alapon fehér „MEZŐŐRSÉG” feliratú szövött címke van befogva.

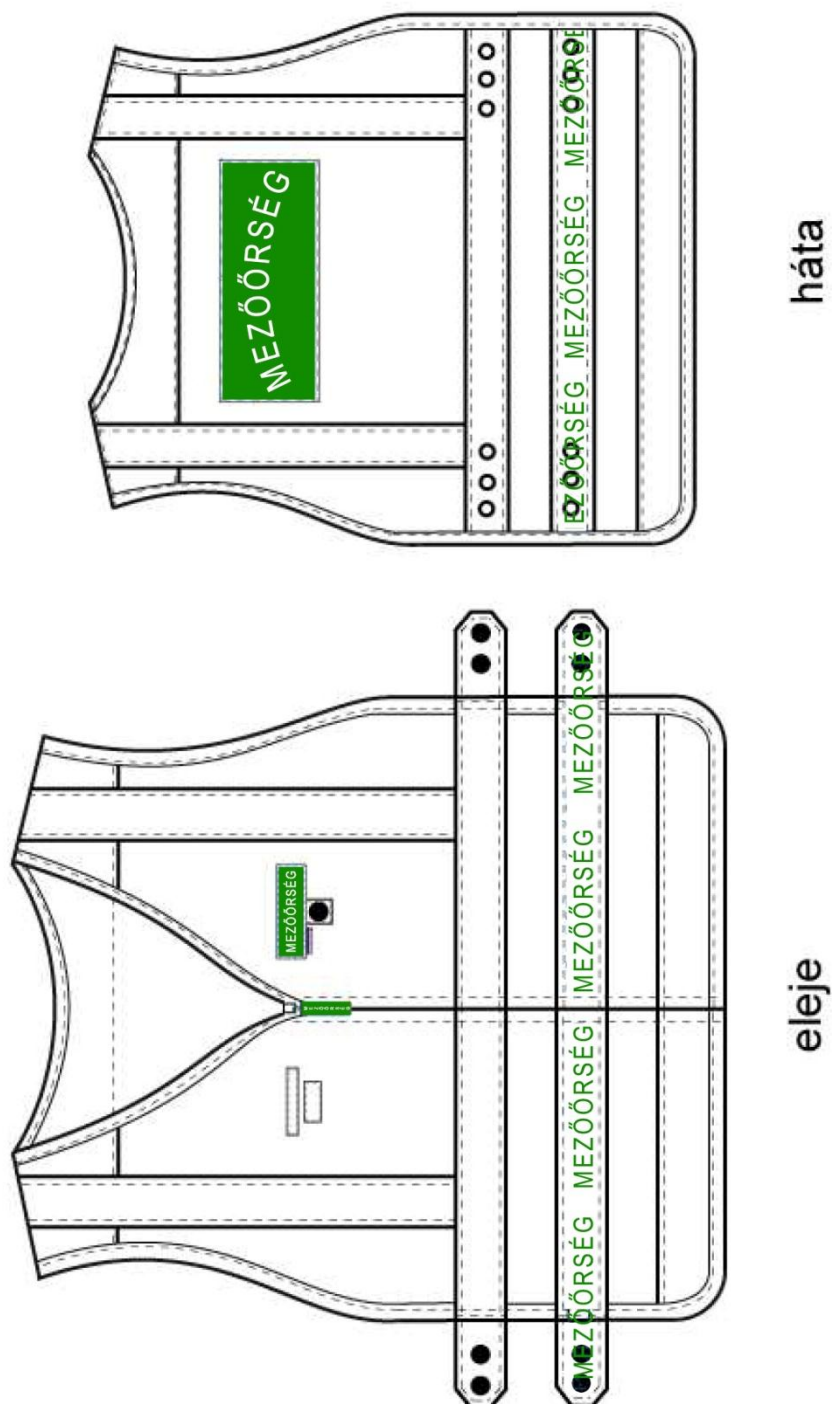
Az eleje jobb oldalán mellmagaságban a névkitűző rögzítésére tépőzár bolyhos fele van felvarrva. Ellenpárja a névkitűző alátét, amely hurkos tépőzár alapanyagával van kivarrva. Alatta, középen a rendfokozati jelzés felerősítésére szolgáló bolyhos tépőzár van.

Az átvető hátközepén „MEZŐŐRSÉG” feliratú fényvisszaverő embléma van elhelyezve.

Az átvető bősége az alsó és felső vízszintes fényvisszaverő csíkokon 3-3 db alsó és a csíkok pántjain elhelyezett 2-2 db felső állású nyomó kapocccsal szabályozható.

Megjegyzés: az átvető MSZ EN 471:2003+A1:2008 4. fejezet követelményei szerinti 1- es osztályba sorolható.

2 Gyártmányrajz



3 Felhasználható anyagok, kellékek

Anyag megnevezése	Előírások
Alapanyag	Szín: fluoreszcens citromsárga A követelményeket az 1. és 2. melléklet tartalmazza.
Rátétanyag	Szín: zöld A követelményeket a 3. és 4. melléklet tartalmazza.
Szegőpánt	Szín: zöld A követelményeket a 3. és 4. melléklet tartalmazza.
Fényvisszaverő csík I.	Szín: fluoreszcens citromsárga Szélesség: 5 cm A követelményeket az 5.1. melléklet tartalmazza.
Fényvisszaverő csík II.	Szín: ezüst Szélesség: 5 cm A követelményeket az 5.2. melléklet tartalmazza.
Fényvisszaverő embléma I.	Szín: zöld alapon ezüst felirat. Helye: a mellény elején A követelményeket a 6.2. melléklet tartalmazza.
Fényvisszaverő embléma II.	Szín: zöld alapon ezüst felirat. Helye: a mellény hátán A követelményeket a 6.1. melléklet tartalmazza.
Varrócérna	Nyersanyag-összetétel: poliészter Szín: sárga (az alapanyag színével megegyező, vagy annál esetleg árnyalattal sötétebb)
Varrócérna	Nyersanyag-összetétel: poliészter Szín: ezüst (a fényvisszaverő csík színével megegyező, vagy annál esetleg árnyalattal sötétebb szürke)
Varrócérna	Nyersanyag-összetétel: poliészter Szín: zöld (az alapanyag színével megegyező, vagy annál esetleg árnyalattal sötétebb)
Varrócérna	Nyersanyag-összetétel: poliészter Szín: citromsárga (a fényvisszaverő csík színével megegyező, vagy annál esetleg árnyalattal sötétebb)
Varrócérna	Nyersanyag-összetétel: poliészter Szín: fehér (a fényvisszaverő embléma külső, fehér keretének színével megegyező)
Húzózár	Műanyag, spirál, zárt állapotban 6,5 mm zárlánc szélességű (YKK CNFOR-56 típusú vagy minimum azzal egyenértékű) bontható húzózár sötét antikolt, automata nyitótesttel. A nyitótestre speciális húzózár fogó szerelhető. A húzózár szalag alja a végzáródás magasságában fóliával megerősített. A követelményeket a 7. melléklet tartalmazza. Hosszúság: mérettől függő Szín: zöld. Mennyiség: - mellény zárásához 1 db.
Húzózár fogó	Szilikon gumiból készült, zöld alapon a „MEZŐŐRSEĞ” felirat szürke, nemzeti színű háromszöggel a sarokban. A felirat kidomborodik. A követelményeket a 8. melléklet tartalmazza.
Fém nyomókapocs	Nikkelmentes és nehézfém-mentes (YKK-STOCKO DUP4 típusú vagy minimum azzal egyenértékű), ezüstszerű, mikroprizmás-fólia borítású fejjel, a hozzá kapcsolódó gyűrűs

	funkciós alaprész beépített műanyag betéttel. A követelményeket a 8. melléklet tartalmazza. Szín: sötét antikolt. Fej méret: 15,5 mm Helye: - vízszintes fényvisszaverő csíkokon - felső csíkon: 2-2 db felső + 3-3 db alsó nyomókapocs - alsó csíkon: 2-2 db felső + 3-3 db alsó nyomókapocs
Névkitűző tépőzár (bolyhos+hurkos)	Szín: az alapanyag színével megegyező vagy zöld (egységesen) Mérete és helye: jobboldalon a részméret tábla szerint Mennyiség: 1 db
Rendfokozati jelzés tépőzár	Szín: az alapanyag színével megegyező vagy zöld (egységesen) Mérete és helye: jobboldalon a részméret tábla szerint Mennyiség: 1 db
Kétyukú műanyag gomb	Szín: fekete Mérete: 18 mm Ø Helye: gomboló pánton 1 db
Szövött címke	„MEZŐŐRSÉG” feliratú, nemzeti színű háromszöggel díszített szövött poliészter címke. Mennyiség: 1 db Helye: baleleje mellrészén a „MEZŐŐRSÉG” embléma alá befogva A követelményeket a 10. melléklet tartalmazza.
Kombinált címke*	Szövött címke, szőtt vagy nyomott felirattal. Tartalma: - nyersanyag-összetétel - kezelési jelképek - méretnagyság (testalkat piktogram) - védőruházati jelképek - teljesítési szint - szabvány szám hivatkozás - EK (CE) jelölés - gyártó neve - a gyártás éve - további információkra (tájékoztatóra) utaló jel Mennyiség: 1 db Helye: hátközépen, belül a nyakkivágás alatt, körbetűzve.
Papír függőcímke	Tartalma: - termék megnevezése - gyártó neve - méretnagyság - nyersanyag-összetétel - a gyártás éve - a gyártói minőségellenőrzés jelölése - vonalkód (a szállításnál) Mennyiség: 1 db
Műanyag belövő szál	Mennyiség: 1 db
Műanyag tasak	Mennyiség: 1 db

****az átvetőt meg kell jelölni a hozzáérősített címkén, jól látható és olvasható módon az MSZ EN 340:2003 és az MSZ EN 471:2003+A 1:2008 előírásai szerint.***

4 Összeállítandó alkatrészek

Anyag megnevezése	Alkatrész megnevezése	Mennyiség (db)
Alapanyag	eleje	2
	háta	1
	névkitűző alátét	1
	gomberősítő alátét	1
Rátétanyag	eleje vállrátét	2
	háta vállrátét	1
	eleje alja rátét	2
	háta alja rátét	1
	fényvisszaverő csíkok pánt alátétjei	4
	szegőpánt	1

5 Gyártástechnológiai előírások

5.1. Varrások alaki, és méretjellemzői

5.1.1. Varrattípusok és öltéssűrűségek

Varrat típusa	Varrás helye	Öltéssűrűség (öltés/10 cm)
Egysoros huroköltésű varrat	egysoros tűzések, előkészítő varrások, összeállító varrások	30 – 40
Szegő varrat	előkészítő varrások, összeállító varrások	35 - 40

5.1.2. Varrásszélességek

Összeállító varrások: min. 0,2 - 1,0 cm
 Szegővarrások: min. 0,5 cm

5.1.3. Tűzésszélességek

Tűzés helye	Tűzésszélesség (cm)	Tűrés* (cm)
- rátétek tűzése	0,1	+0,05
- elejeszél és húzózár	0,5	±0,1
- fényvisszaverő rátétek	a felrögzítésre kialakított sávban	
- szegőpánt tűzése	0,2	±0,1
- fényvisszaverő csík feltűzése	0,2	±0,1
- nyomókapocs pánt letűzése	0,2	±0,1
- gomb erősítő alátét tűzése	0,1	+0,05
- tépőzárak feltűzése	0,2	±0,1

*A tűrés nem a tűzésen belüli ingadozásra, hanem a névleges tűzésszélességre vonatkozik.

5.2. Toldások

A termék gyártása során toldás nem alkalmazható.

5.3. Fonalirány

Az alkatrészek felfektetésénél a fonaliránytól való eltérés megengedett mértékére vonatkozóan az MSZ 11692-3:1978 számú szabvány előírásai irányadóak.

5.4. Egyéb gyártástechnológiai előírások

A varrások és tűzések végei legyenek háromszorosan elerősítve.

A gyártás végén a levágatlan és a rátapadt cérnadarabokat el kell távolítani.

A függőleges fényvisszaverő csíkoknak bele kell érniük a vízszintes csíkok varrásvonalába.

A húzózárat rejtetten kell bevarrni.

A húzózár alsó bevarrási vonalán, az eleje alján lévő zöld rátétanyagnál az alapanyag színével harmonizáló varrócérnát kell alkalmazni.

6 Méretelőírások

6.1 Méretválaszték

Méretjelző betűkód	XS	S	M	L	XL	XXL	3XL
Mellkerület-intervallumok	80-89	90-99	100-109	110-119	120-129	130-139	140-149
Testmagasság-intervallumok	150-164		165-179		180-194		195-től

A méretválaszték kialakításban az MSZ 13402-3:2005 számú szabvány előírásai irányadóak.

6.2. Méret táblázatok

6.2.1. Kézméret táblázat

Mérési hely	XS	S	M	L	XL	XXL	3XL	Tűrés (cm)
Az átvető mellbőssége alapállapotban	100	110	120	130	140	150	160	±2,0
Elejehossz (nyaktő-ponttól mérve)	62,5	65,0	67,5	70,0	72,5	75,0	77,5	±1,0
Háta-hossz (hátközépen mérve)	59,0	61,5	64,0	66,5	69,0	71,5	74,0	±1,0
1/2 Eleje szélesség (karöltő-ív alatt mérve vízszintesen)	25,0	27,5	30,0	32,5	35,0	37,5	40,0	±0,5
Háta szélesség (karöltő-ív alatt mérve vízszintesen)	50,0	55,0	60,0	65,0	70,0	75,0	80,0	±1,0
Hátszélesség vállnál	42,5	45,5	48,5	51,5	54,5	57,5	60,5	±0,5
Vállszélesség	12,0	12,75	13,5	14,25	15,0	15,75	16,5	±0,2

6.2.2. Részméret táblázat

Mérési hely	XS	S	M	L	XL	XXL	3XL	Tűrés (cm)
Vállrátét szélessége eleje nyaktő ponttól lefelé (elején, hátán)	10,0	10,5	11,0	11,5	12,0	12,5	13,0	±1,0
Aljarátét szélessége	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	±0,5
Alsó vízszintes irányú fényvisszaverő csík az aljától	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	±0,3
Két vízszintes irányú fényvisszaverő csík egymás közti távolsága	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	±0,3
Függőleges fényvisszaverő csíkok helye váll- és derék között az ek.-tól	13,3	14,4	15,5	16,6	17,7	18,8	19,9	±0,2
Függőleges fényvisszaverő csíkok helye vállon	Szimmetrikusan középen elhelyezve.							
Vízszintes fényvisszaverő csíkok gomboló pántjának a hossza	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	±0,3
Vízszintes fényvisszaverő csíkok gomboló pántjain elhelyezett nyomókapcsok egymás közti távolsága	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	±0,3
Alsó csíkokon elhelyezett nyomókapcsok egymás közti távolsága	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	±0,3
Névkitűző tépőzár helye az elejeközéptől	Jobb oldalon, az eleje közép és a fényvisszaverő csík között középen							±0,2
Névkitűző tépőzár szélessége	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	±0,2
Névkitűző tépőzár hossza	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	±0,2
Névkitűző alátét helye nyaktő ponttól függőlegesen lefelé	21,5	22,0	22,5	23,0	23,5	24,0	24,5	±0,3
Névkitűző alátét szélesség	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	±0,2
Névkitűző alátét hossza	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	±0,2
Rendfokozati jelzés tépőzár helye az elejeközéptől	Jobb oldalon, az eleje közép és a fényvisszaverő csík között középen							±0,2
Rendfokozati jelzés tépőzár szélessége (vízszintes)	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	±0,2
Rendfokozati jelzés tépőzár hosszúsága (függőleges)	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	±0,2
Rendfokozati jelzés tépőzár helye a névkitűző tépőzártól	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	±0,2
Jelvénytartó gomberősítő alátét szélessége	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	±0,2
Jelvénytartó gomberősítő alátét hosszúsága	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	±0,2
Eleje fényvisszaverő MEZŐŐRSÉG embléma	Baloldalon, az eleje közép és a fényvisszaverő csík között középen							±0,2
Eleje fényvisszaverő MEZŐŐRSÉG embléma helye	21,5	22,0	22,5	23,0	23,5	24,0	24,5	±0,3
Háta fényvisszaverő MEZŐŐRSÉG embléma helye háta nyakkör közepétől lefelé	11,0	11,5	12,0	12,5	13,0	13,5	14,0	±0,3
Húzózár hossza elejeközépen	41,0	43,0	45,0	47,0	49,0	51,0	53,0	±0,5
Szegőpánt kész szélessége	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	±0,2

7. Megjelölés, csomagolás

A késztermékeket lássák el méretnagyság-jelző címkébe belőtt papír függőcímkével, melyen a vonalkód jól látható helyen legyen feltüntetve.

A polietilén tasakban elhelyezett termékeket tegyék gyűjtődobozba, (ajánlott maximális kartondoboz mérete: sz x h x m, 40 cm x 60 cm x 50 cm) amelyen tüntessék fel:

- a gyártó nevét,
- a termék megnevezését,
- a dobozban lévő termékek méretnagyságát,
- darabszámát és

A polietilén tasak külső oldalán legyen külön feltüntetve a termék méretnagysága!

1. melléklet

Alapanyag műszaki követelményei

Jellemzők	Követelmények	Vizsgálati módszerek
Nyersanyag-összetétel	100% poliészter	MSZ 13560-2:1989
Kelmeszerkezet	lánchurkolt	--
Területi sűrűség (g/m ²)	125-135	MSZ EN 12127:1999
Sűrűség (db/10 cm) szemoszlop szemsor	min. 105 min. 190	MSZ EN 14971:2006
Kopásállóság (fordulat)	min. 40.000	MSZ EN ISO 12947-2:2000 Terhelés: 12 kPa.
Légáteresztő képesség (l/m ² s)	min: 650	MSZ EN ISO 9237:1999 Alkalmazott nyomáskülönbség: 98,1 Pa

Megjegyzés: az alapanyagoknak rendelkeznie kell Öko-Tex Standard 100-nak való megfelelőséget igazoló tanúsítvánnyal.

2. melléklet

Alapanyag színekövetelményei

Az alapanyag színe feleljen meg az MSZ EN 471:2003+A1:2008 5. fejezet követelmény fluoreszcens citromsárga színének.

3. melléklet

Rátétanyag és szegőpánt műszaki követelményei

Jellemzők	Követelmények	Vizsgálati módszerek
Nyersanyag-összetétel	100% poliamid 6.6	MSZ 13560-2:1989 és az 25/2005 (IV. 29.) GKM rendelet 5. és 6. melléklete szerint
Területi sűrűség (g/m ²)	80-100	MSZ EN 12127:1999
Kötésmód	vászon	ISO 7211-1:1984
Szakítóerő (N) láncirány vetülékirány	min.950 min.640	MSZ EN ISO 13934-1:2000 Befogási hossz: 200 mm
Szakadási nyúlás (%) láncirány vetülékirány	min.30 min.30	MSZ EN ISO 13934-1:2000 Befogási hossz: 200 mm
Méretváltozás mosás hatására (%) - 1xmosott lánc/vetülék - 5xmosott lánc/vetülék	max. ±2,5% max. ±2,5%	MSZ EN 25077:2000 MSZ EN ISO 6330:2001 Mosás: 2A (60°C) Szárítás: E (dobban, alacsony hőmérsékleten)
Színtartóság mosással szemben (fokozat) - színváltozás - lefogás (acetát/pamut/poliamid) - lefogás (poliészter/akril/viszkóz)	min.4 min.4/4/4 min.4/4/4	MSZ EN 105-C06:1999, C1 S eljárás (60°C)
Színtartóság vegytisztítással szemben (fokozat) - színváltozás - oldószer elszíneződése	min.4 min.4	MSZ EN ISO 105-D01:2000
Színtartóság vasalással szemben (fokozat) - színváltozás - azonnali - 4 óra kondicionálás után - lefogás (pamut)	min.4 min.4 min.4	MSZ EN ISO 105-X11:2000 Hőmérséklet: 150 °C Préselés módja: 6.3 szakasz
Színtartóság izzadsággal szemben (fokozat) - savas - színváltozás - lefogás (acetát/pamut/poliamid) - lefogás (poliészter/akril/gyapjú) - lúgos - színváltozás - lefogás (acetát/pamut/poliamid) - lefogás (poliészter/akril/gyapjú)	min.4 min.4/4/4 min.4/4/4 min.4 min.4/4/4 min.4/4/4	MSZ EN ISO 105-E04:2000
Színtartóság dörzsöléssel szemben (fokozat) - száraz - nedves	min.4 min.4	MSZ EN ISO 105-X12:2003

Megjegyzés: az alapanyagoknak rendelkeznie kell Öko-Tex Standard 100-nak való megfelelőséget igazoló tanúsítvánnyal.

4. melléklet

Rátétanyag és szegőpánt színekövetelményei

A termék színét és színtűrését az ajánlatkérő által ajánlattétel időszakában kiadott mintához (színmintához) képest kell bevizsgálatni.

Az ajánlattevő által tanúsító intézethez benyújtott minta az ajánlatkérő kibocsátott etalon színmintához viszonyítva - CIE színmérő rendszer szerinti - maximum $DE^*_{00} = 1,2$ (színtűrés tartomány) színelkülönbségi értéket mutathat.

A vizsgálatokat az alábbi paraméterek között kell végrehajtani:

- Mérőműszer: spektrofotométer
- Mérés geometria diffúz/8 fok
- Fényforrás: D65
- Megfigyelő: 10 fokos
- A vizsgálatokat a CIE színrendszerben kell végrehajtani

A tanúsító intézeti vizsgálati jegyzőkönyvbe az ajánlattevő által tanúsító intézethez benyújtott minta mellé az ajánlatkérői pecséttel ellátott, az ajánlatkérő által kiadott mintát is be kell csatolni, amely mintákat a tanúsító intézetnek is el kell látnia a saját pecsétjével.

5. melléklet

Mikroprizmás fényvisszaverő csíkok műszaki követelményei

5.1. melléklet

Mikroprizmás fényvisszaverő csík műszaki követelményei

Feleljen meg az MSZ EN 471:2003+A1:2008, 5. táblázat (2. szint) követelményeinek.
Feleljen meg az MSZ EN 471:2003+A1:2008, 6.2.2. szakaszai követelményeinek. 60°C-on történő, 75-szörös mosást követően is.

Rendelkeznie kell a fenti követelményeknek való megfelelésséggel, egyéni védőeszközök EK-típusvizsgálatának elvégzésére notifikált szervezet vizsgálati jegyzőkönyvével vagy tanúsítványával.

Színek, méretek, dombornyomásos felirat és kivitel az ajánlattevőnél megtekinthetők.

A fényvisszaverő csík varrható legyen.

5.2. melléklet

„MEZŐŐRSÉG” feliratos mikroprizmás fényvisszaverő csík műszaki

követelményei Színek, méretek, dombornyomásos felirat és kivitel az ajánlattevőnél megtekinthetők.

A „MEZŐŐRSÉG” feliratú dombornyomás hossza 174,0 . 3,0 mm, szélessége 31,0 mm . 2,0 mm, osztásköze („MEZŐŐRSÉG” felirat elejétől a következő „MEZŐŐRSÉG” felirat elejéig) 200,0 mm . 5,0 mm

A „MEZŐŐRSÉG” feliratot dombornyomással kialakított keret veszi körül. Keret szélessége: 40,0 mm . 2,0 mm
Keret hosszúsága: 195,0 mm . 3,0 mm

Vízszintes keretelem vastagsága: 2,0 mm . 1,0 mm

Függőleges keretelem vastagsága: 4,0 mm . 2,0 mm

A fényvisszaverő csík varrható legyen.

5.3. melléklet

Mikroprizmás fényvisszaverő csíkok műszaki követelményei

A fényvisszaverő elemek egy sima felületű átlátszó polimer film réteg bevonattal rendelkeznek. A fényvisszaverő csíkok külső felülete rendelkezzen elszíneződés elleni bevonattal.

6. melléklet

Mikroprizmás fényvisszaverő embléma műszaki követelményei

6.1. melléklet

„MEZŐŐRSÉG” mikroprizmás fényvisszaverő embléma

Színek, méretek, dombornyomásos felirat és kivitel az ajánlattevőnél megtekinthetők.

„L”, „XL”, „XXL”, „3XL” átvetőn

MEZŐŐRSÉG felirat (hátán):

A betűk méretei: - magasság: 35,0 mm $\pm$ 2,0 mm

- vonalvastagság: 7,0 mm $\pm$ 1,0 mm

A felirat hosszúsága: - 288,0 mm $\pm$ 3,0 mm (egyenes vonalban mérve a két legtávolabbi pont).

L, XL, XXL, 3XL méret esetében: - külső keret méret: 311,0 mm x 126,0 mm $\pm$ 2,0 mm

- belső keret méret: 300,0 mm x 115,0 mm $\pm$ 2,0 mm

Megjegyzés:

-XS, S, M méret esetében a mintán szereplő „MEZŐŐRSÉG” feliratot egy 249,0 mm x 95,0 mm keretbe kell elhelyezni, méretarányosan lekicsinyítve, tűrés $\pm$ 2,0 mm.

A külső keret méret: 260,0 mm x 106,0 mm $\pm$ 2,0 mm

A külső és a belső keret méret között egy 5,0 mm $\pm$ 2,0 mm széles fehér keret van a varrásvonalának kialakítva.

6.2. melléklet

„MEZŐŐRSÉG” mikroprizmás fényvisszaverő embléma

Színek, méretek, dombornyomásos felirat és kivitel az ajánlattevőnél megtekinthetők.

A betűk méretei: - magasság: 23,0 mm $\pm$ 2,0 mm

- vonalvastagság: 4,0 mm $\pm$ 1,0 mm

A felirat hosszúsága: 106,0 mm $\pm$ 3 mm

A „MEZŐŐRSÉG” feliratot egy 110,0 mm x 34,0 mm $\pm$ 2,0 mm keretbe kell elhelyezni. Külső keret méret: 120,0 mm x 44,0 mm $\pm$ 2,0 mm

A külső és a belső keret méret között egy 5,0 mm $\pm$ 1,0 mm széles fehér keret van a varrásvonalának kialakítva.

6.3. melléklet

Mikroprizmás fényvisszaverő emblémák műszaki és gyártástechnológiai követelményei

A fényvisszaverő filmréteg fényvisszaverő elemeinek mintázata és szerkezet egyezzen meg az 5.1. mellékletben meghatározott fényvisszaverő csík fényvisszaverő filmrétegével.

A fényvisszaverő filmréteg külső felülete rendelkezzen elszíneződés elleni bevonattal.

7. melléklet

Húzózár műszaki követelményei

Minőség jellemzők	Követelmény	Megengedett eltérés	Vizsgálati szabvány száma
Húzózár keresztirányú szakító ereje (N)	740	minimum	DIN 3419-1:1998, 6.2.3.1 szakasza
Felső határoló részek (végszemek) hosszirányú szakítóereje (N)	200	minimum	DIN 3419-1:1998, 6.2.3.4 szakasza
Bontható elemek (összefogó-test) keresztirányú szakítóereje (N)	120	minimum	DIN 3419-1:1998, 6.2.3.5 szakasza

8. melléklet

Húzózár fogó műszaki követelményei

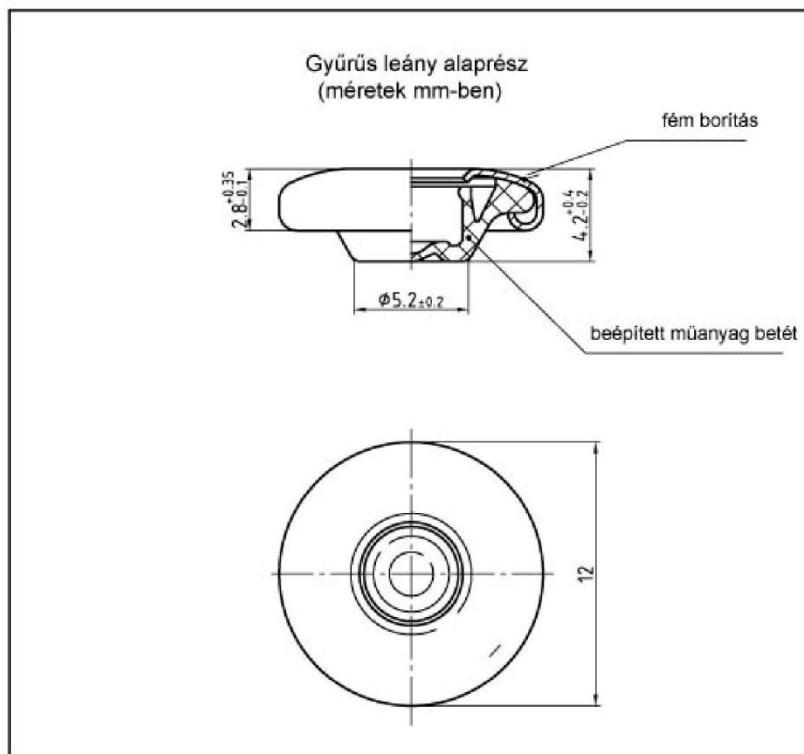
A méretek mm-ben értendők.



Tömeg: 2,8 gramm $\pm$ 0,2 gramm

9. melléklet

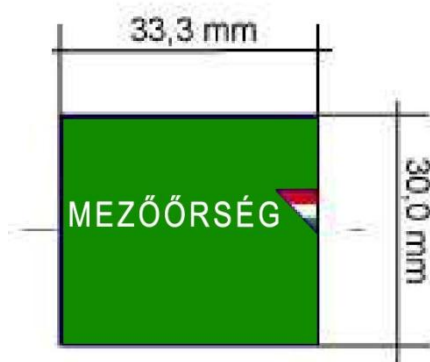
Nyomókapocs műszaki követelményei



A méretek mm-ben értendők.

10. melléklet

Szövött címke nyers méretei



Megjegyzés: A mintadarab készítéséhez 2 db szövött címke csatolva az ajánlati dokumentációban. A címkét gyártmány rajz szerint kell elhelyezni és bevarrni.

Cikkszám-lista vonalkód kialakításhoz

Cikkszám:	Cikk megnevezése:
690201030000	08M jóláthatósági átvető, rdr. XS
690201030001	08M jóláthatósági átvető, rdr. S
690201030002	08M jóláthatósági átvető, rdr. M
690201030003	08M jóláthatósági átvető, rdr. L
690201030004	08M jóláthatósági átvető, rdr. XL
690201030005	08M jóláthatósági átvető, rdr. XXL
690201030006	08M jóláthatósági átvető, rdr. 3XL

A használt vonalkód szabvány "Code128".

A vonalkódot csak a cikkszámából generálhatja a gyártó.

**70/2012.(XII.14.) BM RENDELET
ALAPJÁN A MEZŐŐRÖK ÉS A
HEGYŐRÖK
FORMARUHÁJÁNAK MŰSZAKI
LEÍRÁSA**

D) VÉDŐRUHÁZAT

MŰSZAKI LEÍRÁS

POLÁR ALÁÖLTÖZET (FELSŐ+ALSÓ)

Tartalomjegyzék

1. Külalakleírás
2. Felhasználandó anyagok
3. Összeállítandó alkatrészek
4. Gyártástechnológiai előírások

Melléklet: fotó

1. Külalakleírás

Hosszított fazonú, elől nem bontható rövid műanyag cipzáras, polár felső. Nyaka magasan záródik a cipzárral, ill. kihajtható formában is viselhető.

Az ujjai vége szűkítő patenttal záródik.

Az aláöltözet alsó része teljesen sima, a derékrészen, ill. a szár alsó részén gumiházas.

2. Felhasználandó anyagok

Anyag megnevezése	Előírások
Alapanyag	Szín: zöld a mellékelt fotó szerint Nyersanyag összetétel: 100 % polár Területi sűrűsége 180g/m ² Fokozott színtartósság fénnel, ill. mosással, vegytisztítással, dörzsöléssel szemben
Húzózár	Műanyag nem bontható, Szín: zöld
Varrócérna	Nyersanyag-összetétel: polár Szín: zöld, az alapanyag színével megegyező, vagy annál esetleg árnyalattal sötétebb

3. Összeállítandó alkatrészek

Anyag megnevezése	Alkatrész megnevezése	Mennyiség (db)
Alapanyag	eleje	1
	háta	1
	ujja	2
	nyakpánt	1
	nadrág	1

4. Gyártástechnológiai előírások

4.1. Varrások alaki, és méretjellemzői

4.1.1. Varrattípusok és öltéssűrűségek

Varrat típusa	Varrás helye	Öltéssűrűség (öltés/10 cm)
Egysoros huroköltésű varrat	egysoros tűzések, háta felmenet erősítő varrása, előkészítő varrások	40 – 50
Kétsoros huroköltésű varrat	kétsoros tűzések	40 – 50
Háromfonalas szegővarrat	szegések	min. 35
Ötfonalas biztonsági varrat (kettős láncöltés és háromfonalas szegőöltés)	eleje és háta felmenet összevarrása,	35 – 45

4.1.2. Varrásszélességek

Előkészítő varrások:	min. 0,6 cm
Összeállító varrások:	min. 1,0 cm
Szegővarrások:	min. 0,5 cm

POLÁR ALÁÖLTÖZET FELSŐ



POLÁR ALÁÖLTÖZET ALSÓ



2013/12/8

MŰSZAKI LEÍRÁS

GUMICSIZMA

Tartalomjegyzék

1. Külalakleírás, felhasznált anyagok
2. Gumicsizma fotó

1. Külalakleírás, felhasznált anyagok

Alapanyaga tiszta gumi, 3 mm-es neoprén béléssel. Szárrésznél csattal bővíthető. Csúszásgátló erős talp. sarok-, és orrmerevítéssel. A lábbeli el van látva tömörítővel, ezzel védi a lábujjakat a nehéz tárgyak leesésekor. A textil hosszabbítóval, meleg béléssel készül.

A lábbeli főleg a külső víz elleni védettségre szolgál. Nem szabad használni agresszív környezetben, organikus vagy organikus származású munkaterületeken, ahol olaj, üzemanyagok vagy organikus oldóanyagok vannak.

GUMICSIZMA FOTÓ



MŰSZAKI LEÍRÁS

KAMÁSLI

Tartalomjegyzék

1. Külalakleírás, felhasznált anyagok
2. Kamásli fotó

1. Külalakleírás, felhasznált anyagok

Az eső elleni védelmet a nadrág szárán az un. kamásli biztosítja, mely vízpergetős anyagból készült, bélése szintén vízhatlan. A lábszárra cipzárral, ill. tépőzárral lehet rögzíteni. Bokánál a két réteg közé bevarrt gumi adja a stabil állapotot. Alul és felül még plusz zsinórokkal lehet rögzíteni a kamáslit.

A kamásli főleg a külső víz elleni védelemre szolgál. Nem szabad használni agresszív környezetben, organikus vagy organikus származású munkaterületeken, ahol olaj, üzemanyagok vagy organikus oldóanyagok vannak.

(Kereskedelemben is kapható)



MEZŐŐRÖK ÉS HEGYŐRÖK FORMARUHÁJÁHOZ TARTOZÓ KIEGÉSZÍTŐK LISTÁJA

TEREPI SZOLGÁLATI EGYENRUHA

A) TÉLI VISELETHEZ KIEGÉSZÍTŐK, MELYEK KERESKEDELEMBEN KAPHATÓK:

- TÉLI SAPKA
- SÁL
- KESZTYŰ
- TÉLI ZOKNI

B) NYÁRI ÉS ŐSZI-TAVASZI VISELETELEMEK KIEGÉSZÍTŐI, MELYEK KERESKEDELEMBEN KAPHATÓK:

- NYÁRI-ŐSZI-TAVASZI SAPKA
- RÖVID UJJÚ ING
- HOSSZÚ UJJÚ ING
- ÁTMENETI CIPŐ

C) TOVÁBBI VISELETELEMEK MELYEK KERESKEDELEMBEN KAPHATÓK:

- DERÉKSZÍJ-40MM SZÉLES
- LÁTHATÓSÁGI MELLÉNY

D) VÉDŐRUHÁZAT MELYEK KERESKEDELEMBEN KAPHATÓK:

- ESŐRUHÁZAT-KAPUCNIS, VÍZPERGETŐS PONCSÓ
- KAMÁSLI

E) FELSZERELÉSI ESZKÖZÖK MEGNEVEZÉSE MELYEK KERESKEDELEMBEN KAPHATÓK:

- SZOLGÁLATI OLDALTÁSKA
- NÉVKITÚZÓ
- JELVÉNY-BM ADJA NÉVRE SZOLÓAN
- TAKTIKAI ÖV
- FEGYVERTOK (ÖVTOK)
- TÁRTOK
- BILINCSTOK
- GÁZSPRAY TOK
- IRATTARTÓ ÖVTÁSKA
- RENDŐRBOT TARTÓ KARIKA

TÉLI SAPKA, SÁL



KESZTYŰ+TÉLI ZOKNI



TÉLI SAPKA+ NYÁRI-ŐSZI-TAVASZI SAPKA



MŰSZAKI LEÍRÁS

RÖVID UJJÚ ING

Tartalomjegyzék

1. Külalakleírás
2. Felhasználandó anyagok
3. Összeállítandó alkatrészek
4. Gyártástechnológiai előírások

Melléklet: fotók

1. Külalakleírás

Az ing rövid ujjú, elől végig gombos. Az ing elejének mellrészén dupla anyagú, melynek mindkét oldalán cipzáras rejtett zseb található. A felső részen kétoldalt rakott, pátnis zseb van, mely tépőzárral záródik. Az ing hátoldalának felső része vágott, dupla anyagú, alatta levő rész hátközepén rakással. A rövid ujj hónalj alatti részén szellőzőnyílás található, mely helyen az anyag duplán erősített. Az oldalvarrásba alulról 30 cm magasságban tépőzárral az ing eleje és háta szétnyitható.

2. Felhasználandó anyagok

Anyag megnevezése	Előírások
	Szín: zöld a mellékelt fotók szerint Nyersanyag összetétel: 100 % pamut, Területi sűrűsége: 150g/m ² Fokozott színtartósság fénnel, ill. mosással, vegytisztítással, dörzsöléssel szemben
Varrócérna	Nyersanyag-összetétel: poliészter Szín: zöld, az alapanyag színével megegyező, vagy annál esetleg árnyalattal sötétebb
Méret nagyság-jelző címke	Szövött címke, szőtt vagy nyomott felirattal. Tartalma: méret nagyság (pl. 182/52) Mennyiség: 1 db Helye: varrások vonalába fogva.
Gomb	műanyag, zöld 7 db
Papír függőcímke	Tartalma: - termék megnevezése - gyártó neve - méret nagyság - nyersanyag-összetétel - a gyártás éve

	- a gyártói minőségellenőrzés jelölése - vonalkód
	Mennyiség: 1 db
Kombinált címke	Szövött címke, szőtt vagy nyomott felirattal. Tartalma: - nyersanyag-összetétel - kezelési jelképek - gyártó neve Mennyiség: - 1 db Helye: - varrásvonalába fogva.

3. Összeállítandó alkatrészek

Anyag megnevezése	Alkatrész megnevezése	Mennyiség (db)
Alapanyag	eleje	2
	háta	1
	eleje mellrész	2
	elején pátnis rakott zseb	2
	háta felső osztás	2
	ujja	2
	gallér	1

4. Gyártástechnológiai előírások

4.1. Varrások alaki, és méretjellemzői

4.1.1. Varrattípusok és öltéssűrűségek

Varrat típusa	Varrás helye	Öltéssűrűség (öltés/10 cm)
Egysoros huroköltésű varrat	egysoros tűzések, előkészítő varrások	40 – 50
Kétsoros huroköltésű varrat	kétsoros tűzések	40 – 50
Háromfonalas szegővarrat	szegések	min. 35
Ötfonalas biztonsági varrat (kettős láncöltés és háromfonalas szegőöltés)	eleje és háta felmenet összevarrása, belső és külső szár összevarrása	35 – 45

4.1.2. Varrásszélességek

Előkészítő varrások:	min. 0,6 cm
Összeállító varrások:	min. 1,0 cm
Szegővarrások:	min. 0,5 cm

4.2. Toldások

A termék gyártása során toldás nem alkalmazható.

4.3. Fonalirány

Az alkatrészek felfektetésénél a fonaliránytól való eltérés megengedett mértékére vonatkozóan az MSZ 11692-3:1978 számú szabvány előírásai irányadóak.

4.4. Egyéb gyártástechnológiai előírások

A varrások és tűzések végei legyenek háromszorosan elerősítve.

A gyártás végén a levágatlan és a rátapadt cérnadarabokat el kell távolítani.

RÖVID UJJÚ ING



MŰSZAKI LEÍRÁS

HOSSZÚ UJJÚ ING

Tartalomjegyzék

1. Külalakleírás
2. Felhasználandó anyagok
3. Összeállítandó alkatrészek
4. Gyártástechnológiai előírások

Melléklet: fotók

1. Külalakleírás

Az ing hosszú ujjú, kezelős, elől végig gombos. Az ing elejének mellrészén dupla anyagú, melynek mindkét oldalán cipzáras rejtett zseb található. A felső részen kétoldalt rakott, pátnis zseb van, mely tépőzárral záródik. Az ing hátoldalának felső részén a hónalj magasságáig hálós szellőzés van, mely felett az ing anyaga pontszerűen rögzített. A két ujj felhajtható, mely rögzíthető egy pánttal. A hónalj alatt szellőzőnyílás található, mely helyen az anyag duplán erősített. A könyök magasságában a kezelőgomboló pántjának magasságáig dupla anyag biztosítja a tartósságot.

2. Felhasználandó anyagok

Anyag megnevezése	Előírások
	Szín: zöld a mellékelt fotók szerint Nyersanyag összetétel: 100 % pamut, Területi sűrűsége: 150g/m ² Fokozott színtartósság fénnel, ill. mosással, vegyszerrel, dörzsöléssel szemben
Varrócérna	Nyersanyag-összetétel: poliészter Szín: zöld, az alapanyag színével megegyező, vagy annál esetleg árnyalattal sötétebb
Méret nagyság-jelző címke	Szövött címke, szőtt vagy nyomott felirattal. Tartalma: méret nagyság (pl. 182/52) Mennyiség: 1 db Helye: varrásvonalába fogva.
Kombinált címke	Szövött címke, szőtt vagy nyomott felirattal. Tartalma: - nyersanyag-összetétel - kezelési jelképek - gyártó neve Mennyiség: - 1 db Helye: - varrásvonalába fogva.

Papír függőcímke	Tartalma: - termék megnevezése - gyártó neve - méretnagyság - nyersanyag-összetétel - a gyártás éve - a gyártói minőségellenőrzés jelölése - vonalkód
	Mennyiség: 1 db

3. Összeállítandó alkatrészek

Anyag megnevezése	Alkatrész megnevezése	Mennyiség (db)
Alapanyag	eleje	2
	háta (osztott)	2
	eleje mellrész	2
	elején pátnis rakott zseb	2
	háta felső osztás alatt hálós anyag	1
	ujja	2
	kézelő	2
	gallér	1
	könyökvédő	2
	hasítékpánt	2

4. Gyártástechnológiai előírások

4.1. Varrások alaki, és méretjellemzői

4.1.1. Varrattípusok és öltéssűrűségek

Varrat típusa	Varrás helye	Öltéssűrűség (öltés/10 cm)
Egysoros huroköltésű varrat	egysoros tűzések, előkészítő varrások	40 – 50
Kétsoros huroköltésű varrat	kétsoros tűzések	40 – 50
Háromfonalas szegővarrat	szegések	min. 35
Ötfonalas biztonsági varrat (kettős láncöltés és háromfonalas szegőöltés)	eleje és háta felmenet összevarrása, belső és külső szár összevarrása	35 – 45

4.1.2. Varrásszélességek

Előkészítő varrások:	min. 0,6 cm
Összeállító varrások:	min. 1,0 cm
Szegővarrások:	min. 0,5 cm

4.2. Toldások

A termék gyártása során toldás nem alkalmazható.

4.3. Fonalirány

Az alkatrészek felfektetésénél a fonaliránytól való eltérés megengedett mértékére vonatkozóan az MSZ 11692-3:1978 számú szabvány előírásai irányadóak.

4.4. Egyéb gyártástechnológiai előírások

A varrások és tűzések végei legyenek háromszorosan elerősítve.

A gyártás végén a levágatlan és a rátapadt cérnadarabokat el kell távolítani.

HOSSZÚ ÚJJÚ ING



MŰSZAKI LEÍRÁS

ÁTMENETI CIPŐ

Tartalomjegyzék

1. Külalakleírás
2. Az alkatrészek minőségi jellemzői
3. Általános gyártástechnológiai szempontok

1. Külalakleírás

Fekete színű, marhabőr felsőrészű, és cserélhető fedőtalpbeléssel, fekete direkt vulkanizált gumi/PU járótalpú, lábbeli fűzős kivitelben.

A fejrész teljes területén a formatartást biztosító, termoplasztikus ragasztással rögzíthető vlies anyaggal ellátott. A nyelv és a sarokhajlat betét hidrofobizált kikészítésű marhabőrből készül. A kéregborító feletti sarokhajlat betét a járás közbeni kényelmet szolgálja, a nyomási pontok kialakulásának megakadályozásával.

A lábbeli vízállóságot és vízgőzáteresztő képességet biztosító membránnal készül. A fejrészbe, továbbá a nyelv formázott középrészén szivacs van bedolgozva. A lábbeli antistatikussága célszerűen, a bélés belső oldalán, a láb belső lábboltozatának területén antistatikus szalag bevarrásával biztosítható. A lábbeliben egy cserélhető, 30 °C-on mosható, anatómiai formázású, nem antistatikus tulajdonságú betét került elhelyezésre.

A lábbeli csúszás biztos, antistatikus, olaj- és benzinálló talppal rendelkezik, amelynek járófelülete termoplasztikus poliuretán, a járótalp és a felsőrész között energiaelnyelő PUR habanyag van, amely kényelmes járást biztosít. A talp felerősítése célszerűen direkt fröccsöntött eljárással készült, amely egyidejűleg a lábbeli alsórészének vízzáróságát is biztosítja.

2. Az alkatrészek minőségi jellemzői

1. Fejrész

Anyaga: Fekete színű, hidrofobizált, teljes barkás marhabőr, 2,0-2,2 mm-es vastagságban. A felsőbőr ismert káros anyagokat (pl. króm VI, azo-színezék, PCP) csak a vonatkozó előírásokban szereplő határértékek alatt tartalmaz.

2. Fej-, nyelv-alsórész bélés

Anyaga: Szürke színű, kopásálló, laminált, négyrétegű bélésanyag, amely vízállóságot és vízgőzáteresztő képességet biztosító köztes réteget tartalmaz. A többirétegű, laminált textil bélésanyag ismert káros anyagokat (pl. azo-színezék) csak a vonatkozó előírásokban szereplő határértékek alatt tartalmaz.

3. Nyelvfelsőrész bélés

Anyaga: Fekete színű, hálószerkezetű, poliészter bélésanyag. A textil bélésanyag ismert káros anyagokat (pl. azo-színezék) csak a vonatkozó előírásokban szereplő határértékek alatt tartalmaz.

4. Nyelv, sarokhajlatbetét

Anyaga: Fekete színű, hidrofobizált kikészítésű marhabőr. A bőr ismert káros anyagokat (pl. króm VI, azo-színezék, PCP) csak a vonatkozó előírásokban szereplő határértékek alatt tartalmaz.

5. Foglálótalpbélés

Izzadtságelnyelő-képességgel rendelkező vlies talpbélés, lágyékerősítővel és acéllágyékkal ellátva.

6. Cserélhető, anatómiailag formázott fedőtálpbélés

Nedvességfelvevő- és légáteresztő-képességgel rendelkező, a lábfelőli oldalon kopásálló réteggel ellátott vlies fedőtálpbélés. A lábfelőli oldalon lévő anyag ismert káros anyagokat (pl. azo-színezék) csak a vonatkozó előírásokban szereplő határértékek alatt tartalmaz.

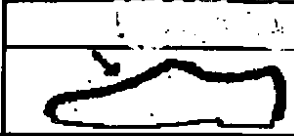
7. Járótalp

Oldalperemes, csúszásbiztonsági, olaj- és benzinállósági tulajdonságokkal rendelkező, direkt fröccsöntött PUR/TPU járótalp, amelynek lekerekítés nélküli a talp- és sarokmintázat-profilja. A járás közbeni legördülő mozgást segítő speciális kialakítás az orr- és a sarokrészen. Megfelelő védelmet biztosítson a hideggel és a meleggel szemben, továbbá jó energiaelnyelő-képességgel rendelkezik. Tartós tapadást képez a foglálótalpbéléssel - különösen - a vízállóság biztosítása érdekében.

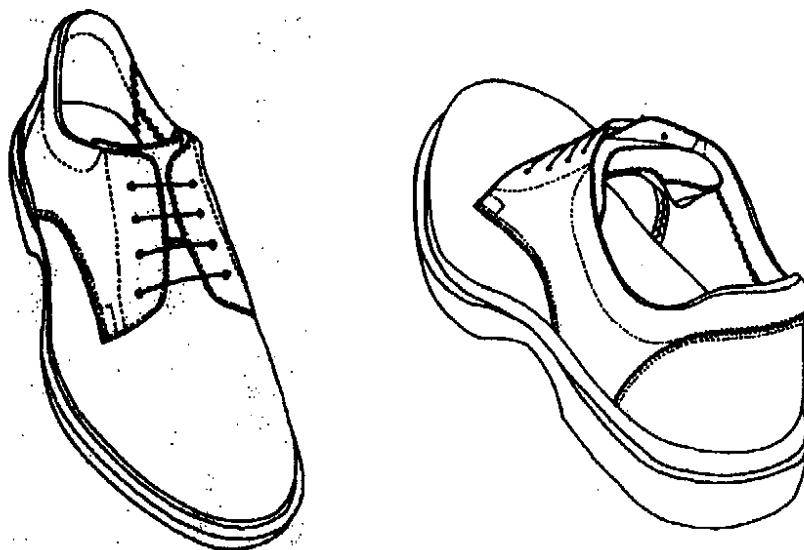
3. Általános gyártástechnológiai szempontok

1. A felsőrész- és alsórész-technológiai kivitelezés során a lábbeli fokozott vízállóságát, vízgőzáteresztő-képességét, az antistatikusságát, továbbá a levegő cirkulációt biztosítottuk.
2. A felsőrész-alkatrészeket kétsoros tűzéssel vannak összeerősítve, ez alól a békanyelv feltűzése jelent kivételt, amelynél egysoros varrat található.
3. A lábbeli fokozott vízállóságát a hidrofobozált felsőbőr felhasználásán túlmenően a bélés egyik rétegeként alkalmazott membrán segítségével is biztosítjuk oly módon, hogy a varratok mentén vízzáró szalagot hegesztünk fel.
4. A felsőrészhez használt anyagok esetében olyan technológiai módszert kell alkalmazni, amelynek során a vízgőzáteresztő-képesség biztosítható.
5. A levegő cirkuláció érdekében klímarendszert alkalmazunk, ennek elősegítése érdekében a szárgallér részen 11, a nyelvfelsőrészen 5 szellőzést biztosító lyukasztás található.

6. A nyelv anatómiaiailag formázott, és szivaccsal alápárnázott.
7. A lábbeli antisztatikusságát szalag biztosítja, a lábbeli belső lágyékrészén a béléshez rögzítve oly módon, hogy az a foglaltalpbéléssel megfelelő hosszon érintkezzen.
8. Az antisztatikus, olaj- és benzinálló talp direkt fröccsöntött technológia alkalmazásával van rögzítve a felsőrészhez, hogy a lábbeli a fokozott vízállóságát megtartsa.
9. A lábbelin szerepel a termék neve (modellszáma), az anyagösszetételre utaló jelölés, nagyságszám, a vonatkozó szabványszám a védelmi képesség jelével együtt.
10. A lábbelik párankét, címkével ellátva, kartondobozba vannak csomagolva. A dobozon fel van tüntetve a gyártó neve, a termék származási helye, rendeltetése, neve (modellszáma), nagyságszáma.

	félclipő
	
	
	

A termék sematikus rajza



TAKTIKAI ÖV+SIMA BŐR ÖV



MŰSZAKI LEÍRÁS

ESŐRUHÁZT

Tartalomjegyzék

1. Külalakleírás, felhasznált anyagok
2. Esőruházat fotó

1. Külalakleírás, felhasznált anyagok

Az eső elleni védelmet a pvc alapanyagú poncsó megjelenésű esőkabát biztosítja. A kabát téglalap alakú, kapucnis. A kapucni vulkanizálva van a kabáthoz, mely biztosítja a vízhatlanságot. A kabátelejére belőről egy pertli van vulkanizálva, mely derékban rögzíti az esőkabátot. A két oldalát nyomó patenttal lehet rögzíteni.

Az esőkabát főleg a külső víz elleni védelemre szolgál. Nem szabad használni agresszív környezetben, organikus vagy organikus származású munkaterületeken, ahol olaj, üzemanyagok vagy organikus oldóanyagok vannak.

ESŐRUHÁZAT



IRATTARTÓ ÖVTÁSKA



2013/12/8

FELSZERELÉSI ESZKÖZÖK



FELSZERELÉSI ESZKÖZÖK





BELÜGYMINISZTERIUM

DR. TÓTH LÁSZLÓ

gazdasági és informatikai helyettes államtitkár

Iktatószám: BM/382- 39 /2014.

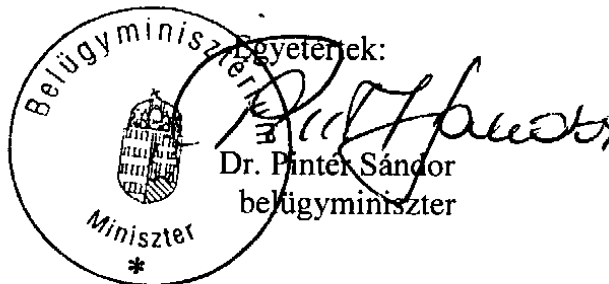
Ügyintéző: Simon Nimród főv.

Telefon: 13-094

E-mail cím: nimrod.simon@bm.gov.hu

Láttam:

Dr. Felkai László
közigazgatási államtitkár



FELJEGYZÉS

Dr. Pintér Sándor belügyminiszter úr részére

Tárgy: A Vidékfejlesztési Minisztérium előkészítési körébe tartozó rendészeti feladatokat ellátó személyek ruházatának jóváhagyása

Jelentem, hogy a Vidékfejlesztési Minisztérium az előkészítési körébe tartozó rendészeti feladatokat ellátó személyek ruházatának műszaki dokumentációját összeállította és egyetértésre előterjesztette.

(A rendészeti feladatokat ellátó személyek, valamint a fegyveres biztonsági őrök ruházati ellátására vonatkozó részletes szabályokról szóló 70/2012. (XII. 14.) BM rendelet 1. § (11) alapján: „Az egyen- vagy formaruházat kialakítása és a termékről készült műszaki dokumentáció összeállítása a rendészeti feladatokat ellátó szerv vagy személy irányításáért vagy felügyeletéért felelős miniszter feladata, amelynek összeállítására és elfogadására a rendészetért felelős miniszter egyetértésével kerül sor.”)

A dokumentációban foglaltak (mező és hegyőrök formaruházata, természetvédelmi őrszolgálat terepi egyenruhája, erdészeti szakszemélyzet és erdővédelmi szolgálat egyenruhája, halászati őrök egyenruhája) szakmai felülvizsgálata megtörtént. A rendészeti feladatokat ellátó személyek ruházatának színe, kialakítása a belügyi szervek egyenruházatával nem összetéveszthető, ezért javaslom a termékek műszaki leírásainak elfogadását, miniszter úr egyetértésének megadását.

Budapest, 2014. február 17.



Dr. Tóth László
gazdasági és informatikai helyettes államtitkár



Dr. Falmóni Zsolt r. vezérőrnagy
rendőrségi főtanácsos
országos rendőr-főkapitány helyettes
Rendészeti főigazgató

Készült: 2 példány/ 1 oldal

Kapják: 1. sz. pld.: Miniszteri Kabinet

2. sz. pld.: Irattár

Melléklet: műszaki dokumentáció 4x2 csomag