

FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

(segédlet)

20___/20___tanév

Mezőgazdasági gépjavító

szakma gyakorlati képzéséhez

OKJ szám: 35 521 02
Évfolyam: 1. évfolyam

Gazdálkodó szervezet neve: _____

Képzőhely neve, címe: _____

Gyakorlati képzésért felelős neve: _____

Aláírás: _____

Gyakorlati képzés kezdete:

Gyakorlati képzés vége:

Összesített tanulói névsor

sor	A tanuló neve	Az elméleti képzést végző iskola neve
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		
8.		
9.		
10.		
11.		
12.		
13.		
14.		
15.		
16.		

Anyakönyvi rész

A tanulók adatai

1.

Tanuló neve:								Születési hely, idő:							
Lakcím:								Telefon:							
Törvényes képviselő neve, címe:								Telefon:							
Képző intézmény neve, címe:								Kapcsolattartó neve, elérhetősége:							
Tanuló értékelése:															
Érdemjegyek															
HÓ	IX.	X.	XI.	XII.	I.	Félév	II.	III.	IV.	V.	VI.	Év vége	VII.	VIII.	Összefüggő nyári gyak.
Tantárgy\JEGY															
Megjegyzések:															

Anyakönyvi rész

A tanulók adatai*

2.

Tanuló neve:								Születési hely, idő:							
Lakcím:								Telefon:							
Törvényes képviselő neve, címe:								Telefon:							
Képző intézmény neve, címe:								Kapcsolattartó neve, elérhetősége:							
Tanuló értékelése:															
Érdemjegyek															
HÓ	IX.	X.	XI.	XII.	I.	Félév	II.	III.	IV.	V.	VI.	Év vége	VII.	VIII.	Összefüggő nyári gyak.
Tantárgy\JEGY															
Megjegyzések:															

*(A tanulók létszámának megfelelően bővíthető)

HALADÁSI RÉSZ

A gyakorlati napok dátuma			Tantárgy	Témakör részletezése	Hiányzó(k) neve(i)	Oktató aláírása
Hó- nap	Nap	Ráfördí tott idő (óra)				
		7	Gépjavítási alapgyakorlat	Mértékegységek alkalmazása a műszaki gyakorlatban, megjelenésük a mérőeszközökön, Mérő- és ellenőrző eszközök fajtái, kialakításuk, mérési pontosságuk, A mérés és az ellenőrzés végrehajtása különféle eszközökkel hosszmérés, egyenesség, síklapúság, lekerekítés, méret és profil ellenőrzése, szögmérés		
		7	Gépjavítási alapgyakorlat	A mérés és az ellenőrzés végrehajtása különféle eszközökkel érdesség mérés, erőmérés, fordulatszám mérése nyomásmérés, folyadékáram mérése, füstgázelemzés, fékerő mérése), Mérési jegyzőkönyvek felvételezése		
		7	Gépjavítási alapgyakorlat	A mezőgazdasági gépészetben alkalmazott fémes- (acélok és öntöttvasak, könnyű- és színesfémek és ötvözeik) és nemfémes (természetes és mesterséges alapanyagú műanyagok, szigetelő- és tömítő-) szerkezeti anyagok valamint a tűzelő- és kenőanyagok felismerése, felhasználási területük, Anyagvizsgálati eljárások és azok eszközei, mérési eljárások		

		7	Gépjavítási alapgyakorlat	Roncsolásos anyagvizsgálati eljárások (Szakítóvizsgálat, keménység-mérések, technológiai próbák, fémmikroszkópos vizsgálat) végrehajtása, Roncsolásmentes anyagvizsgálati eljárások (mágneses-, ultrahangos-, jelzőfestékes repedésvizsgálat) végrehajtása, Tüzelő-, kenő- és egyéb üzemanyagok vizsgálata		
		7	Gépjavítási alapgyakorlat	A benzin (oktánszám) és a gázolaj (cetánszám) jellemzőinek meghatározása, Kenő- és hidraulikaolajok sűrűségmérése, Hűtőfolyadék fagyállóságának meghatározása, Akkumulátorsav sűrűségének mérése, Ottó- és dízelmotor káros anyag kibocsátásának mérése		
		7	Gépjavítási alapgyakorlat	A kézi fémmegmunkálás eszközei és műveletei és azok végrehajtása: hidegalakítás (hajlítás, csavarás) lemez, huzal és szögacélok esetében, kézi forgácsolás (fűrészelés, reszelés, hántolás, menetvágás, csiszolás)		
		7	Gépjavítási alapgyakorlat	A gépi forgácsolás gépei, szerszámai és műveletei és azok végrehajtása: gyalugép (hossz- és harántgyalu) alkalmazása		

		7	Gépjavitási alapgyakorlat	Esztergagép (sík, külső és belső henger felület, kúp esztergálása) alkalmazása		
		7	Gépjavitási alapgyakorlat	Egyetemes marógép (ujjmaró, tárcsamaró, marófej) használata és osztófej alkalmazása, szerszámélező-, sík- és csúcskőszőrű alkalmazása		
		7	Gépjavitási alapgyakorlat	Roncsolással oldható fémipari kötések fajtái, felhasználásuk és kialakításuk a munka-, tűz- és környezetvédelmi szabályok alkalmazásával: szoros illesztés, zsugorkötés készítése		
		7	Gépjavitási alapgyakorlat	Szegecskötés létrehozása (könnyűfém, acél, cső és popszegecs alkalmazása), átlapolt és hevederes kötések kialakítása		
		7	Gépjavitási alapgyakorlat	Kemény- (réz és ezüst forrasztóanyaggal) és lágyforrasztás (elektromos és PB forrasztó készülékkel) készítése, megfelelő minőségű felület előkészítés után, bevont elektródás kézi ívhegesztés (különféle varratkeresztmetszet kialakításával)		

		7	Gépjavítási alapgyakorlat	Védőgáz as ívhegesztés (AWI, AFI, CO ₂ védőgázzal) végrehajtása, gázhegesztés, a különféle gázpalackok, nyomáscsökkentők és égőszárak alkalmazása, kezelése, karbantartása, lángvágás (merőleges- és ferdevágás)		
		7	Gépjavítási alapgyakorlat	Fémragasztás, ragasztott kötés kialakítása (hideg és meleg eljárással, egy- és többkomponensű ragasztóval).		
		7	Gépjavítási alapgyakorlat	A szabadalakító, kézi kovácsolás szerszámai és munkaműveletei: darabolás, vágás, hajlítás, lyukasztás melegalakítás nyújtással és zömítéssel, kötés létrehozása kovácshegesztéssel		
		7	Gépjavítási alapgyakorlat	A gépi kovácsolás (szabadalakító, odor) szerszámai és munkaműveletei, Sajtolás, Acélok és öntöttvasak hőkezelései (teljes keresztmetszetű edzés, lágyítás, nemesítés, lágyítás, normalizálás valamint kéregedzés), Réz és ötvözeinek hőkezelései.		
		7	Gépjavítási alapgyakorlat	A gép tisztítása, a szennyeződések és a kopott fedőréteg eltávolítása (gőz és vegyszeres), fémes bevonatok készítése (horganyzás, ónozás, rezezés, nikkelezés)		

		7	Gépjavítási alapgyakorlat	Nem fémes bevonatok készítése (festés és szinterezés, kézi és gépi, alapozó és fedő réteg), átmeneti korrózióvédelem (olaj, zsír, viasz)		
		7	Gépjavítási alapgyakorlat	Gépelemek ábrázolása, rajzok olvasása Hidraulikus és pneumatikus berendezések ábrázolása, ábrák olvasása Gépjármű villamoshálózati rajzok olvasása		
		7	Gépjavítási alapgyakorlat	Oldható (szeg, csapszeg, ék, retesz, csavar) fémipari kötések kialakítása és felhasználásuk		
		7	Gépjavítási alapgyakorlat	Oldható (szeg, csapszeg, ék, retesz, csavar) fémipari kötések kialakítása és felhasználásuk		
		7	Gépjavítási alapgyakorlat	Forgást átszármaztató gépelemek szerkezeti kialakítása, felhasználási területe, a szerelvény javítása alkatrészcserevel, Csövek, csőkötések anyagai, fajtái, kialakításuk, alkalmazási területük, a szerelvény javítása alkatrészcserevel		

		7	Gépjavítási alapgyakorlat	Tengelykapcsolók rendeltetése, szerkezeti kialakításuk, felhasználási területei, a szerelvény javítása alkatrészcserevel		
		7	Gépjavítási alapgyakorlat	Fékszerkezetek rendeltetése, szerkezeti kialakításuk, felhasználási területei, a szerelvény javítása alkatrészcserevel		
		7	Gépjavítási alapgyakorlat	Gépszerkezet általános állapotának felmérése, az alapvető hibák megállapítása		
		7	Gépjavítási alapgyakorlat	Alkatrész-katalógusok használata, az alkatrész beazonosítása, A szükséges alkatrészek kiválasztása és megrendelése, Anyagok, alkatrészek, eszközök tárolása, raktározása		
		7	Javítástechnológia gyakorlat	Az alkatrészek, részegységek megtisztítása, különféle tisztítási eljárásokkal, A műszaki hibák megállapítása, hibafelvételi jegyzőkönyv felvétele, Javítástechnológia kiválasztása, Szerelőszerszámok, készülékek választása		

		7	Javítástechnológia gyakorlat	A gépjavítás technológiák és eljárásainak alkalmazása, Szerelési utasítások értelmezése, szerelvények, részegységek szét- és összeszerelése, Szerelőszerszámok, készülékek kiválasztása és használatuk szabályainak alkalmazása		
		7	Javítástechnológia gyakorlat	A hiba megállapítása szemrevételezéssel (nagyítóval), mérőműszerekkel, mérő készülékekkel, Az alkatrész, részegység javíthatóságának meghatározása (alak- és helyzetpontosság, anyagfolytonossági hibák).		
		7	Javítástechnológia gyakorlat	Gépelemek, részegységek szétszerelése, alkatrészek javítása, összeszerelése, Kötőgépelemek hibalehetőségei, állapotvizsgálata, javítása, szerelése Ék- és reteszkötések hibalehetőségei, szétszerelése, állapotvizsgálata, javítása, szerelése		
		7	Javítástechnológia gyakorlat	Sikló csapágyak szerelése, javítása, Gördülő csapágyak szerelése, javítása, Szíj- és lánchajtások szerelése, javítása, Fogaskerék hajtások szerelése, javítása		
		7	Javítástechnológia gyakorlat	Tengely, furatos alkatrészek felújítása, Alkatrészek javítása javítóhegesztéssel, Alkatrészek felújítása műanyagokkal, Alkatrészek felújítása fémporszórással, Felújítás lágy- és keményforrasztással		

		7	Javítástechnológia gyakorlat	Alkatrészek felújítása perselyek alkalmazásával, A sajtolás munkafolyamatai, szerszámai, alkalmazási területei, Szilárd illesztésű alkatrészek szerelése, hibalehetőségei, állapotvizsgálata		
		7	Javítástechnológia gyakorlat	A gépek, illetve a részegységek összeszerelése, A gépek, illetve a részegységek beállítása, be szabályozása, A gép, részegység helyes működésének, ellenőrzése próbaüzemeltetéssel		
		7	Javítástechnológia gyakorlat	A gépek, illetve a részegységek összeszerelése, A gépek, illetve a részegységek beállítása, be szabályozása, A gép, részegység helyes működésének, ellenőrzése próbaüzemeltetéssel		
		7	Javítástechnológia gyakorlat	A gépek, illetve a részegységek összeszerelése, A gépek, illetve a részegységek beállítása, be szabályozása, A gép, részegység helyes működésének, ellenőrzése próbaüzemeltetéssel		
		7	Javítástechnológia gyakorlat	Siklócsapágyak hibalehetőségei, állapotvizsgálata, javítása, szerelése, Gördülőcsapágyak hibalehetőségei, állapotvizsgálata, szerelése		

		7	Javítástechnológia gyakorlat	Siklócsapágyak hibalehetőségei, állapotvizsgálata, javítása, szerelése, Gördülőcsapágyak hibalehetőségei, állapotvizsgálata, szerelése		
		7	Javítástechnológia gyakorlat	Mechanikus hajtóművek, hibalehetőségei, állapotvizsgálata, szerelése, Gépalkatrészek felújítása mechanikai eljárásokkal		
		7	Javítástechnológia gyakorlat	Mechanikus hajtóművek, hibalehetőségei, állapotvizsgálata, szerelése, Gépalkatrészek felújítása mechanikai eljárásokkal		
		7	Javítástechnológia gyakorlat	Műszaki állapotváltozások mérése, diagnosztizálása, Diagnosztikai hibafeltárás, hibamegállapítás: hibamegállapítás üzemközben, hibafelvételezés javítás előtt		
		7	Javítástechnológia gyakorlat	Belsőégésű (ottó-, dízel-) motorok diagnosztikai hibafeltárása (motorblokk, hengerpersely, hengerfej, forgattyús hajtómű, hűtési rendszer, kenési rendszer)		

		7	Javítástechnológia gyakorlat	Belsőégésű (ottó-, dízel-) motorok diagnosztikai hibafeltárása (motorblokk, hengerpersely, hengerfej, forgattyús hajtómű, hűtési rendszer, kenési rendszer)		
		7	Javítástechnológia gyakorlat	Belsőégésű (ottó-, dízel-) motorok diagnosztikai hibafeltárása (motorblokk, hengerpersely, hengerfej, forgattyús hajtómű, hűtési rendszer, kenési rendszer)		
		7	Javítástechnológia gyakorlat	Hidraulikus rendszerek (hidrosztatikus és hidrodinamikusan) diagnosztikai vizsgálata, Hidraulikus teljesítmény-átviteli rendszer (szivattyú, hidromotor, irányítók és szabályozók) diagnosztizálása		
		7	Javítástechnológia gyakorlat	Hidraulikus rendszerek (hidrosztatikus és hidrodinamikusan) diagnosztikai vizsgálata, Hidraulikus teljesítmény-átviteli rendszer (szivattyú, hidromotor, irányítók és szabályozók) diagnosztizálása		
		7	Javítástechnológia gyakorlat	Tengelykapcsolók (mechanikus, hidraulikus, elektromágneses és összetett) hibalehetőségei, javítása, beállítás, Futómű és a fékszerkezet javítása, beállítás, ellenőrzése		

		7	Javítástechnológia gyakorlat	Tengelykapcsolók (mechanikus, hidraulikus, elektromágneses és összetett) hibalehetőségei, javítása, besabályozása, Futómű és a fékszerkezet javítása, besabályozása, ellenőrzése		
		7	Javítástechnológia gyakorlat	A kormány javítása, besabályozása, ellenőrzése, Elektronikai rendszert vizsgálata, Villamos és elektronikus berendezések ellenőrzése, javítása		
		7	Javítástechnológia gyakorlat	A kormány javítása, besabályozása, ellenőrzése, Elektronikai rendszert vizsgálata, Villamos és elektronikus berendezések ellenőrzése, javítása		
		7	Javítástechnológia gyakorlat	Kombinált diagnosztikai rendszerek, mérőeszközök alkalmazása, A fedélzeti számítógép használata a gépek diagnosztizálásában, az adatok kimentése és értékelése		
		7	Javítástechnológia gyakorlat	Kombinált diagnosztikai rendszerek, mérőeszközök alkalmazása, A fedélzeti számítógép használata a gépek diagnosztizálásában, az adatok kimentése és értékelése		

		7	Agrárgazdasági gépek javítási gyakorlata	Mezőgazdasági erő- és munkagépek napi és időszakos karbantartása, Javítástechnológiai eljárások, szerelési utasítások, szabványok alkalmazása, Felújítás-technológiák alkalmazása a mezőgazdasági gépek javításában, Szerelőszerszámok, készülékek kiválasztása, alkalmazása		
		7	Agrárgazdasági gépek javítási gyakorlata	Belső égésű motorok (hengertömb, forgattyús hajtómű, tüzelőanyag-ellátó rendszer, szelepvezérlés, hűtő- és kenőrendszer) hibafeltárása, javítása, szerelése, be szabályozása, üzembe helyezése		
		7	Agrárgazdasági gépek javítási gyakorlata	Belső égésű motorok (hengertömb, forgattyús hajtómű, tüzelőanyag-ellátó rendszer, szelepvezérlés, hűtő- és kenőrendszer) hibafeltárása, javítása, szerelése, be szabályozása, üzembe helyezése		
		7	Agrárgazdasági gépek javítási gyakorlata	Mechanikus és hidraulikus teljesítmény-átviteli berendezés javítása, Futóművek, kormány szerkezetek, fékek hibái, szerelése, javítása, beállítása		

		7	Agrárgazdasági gépek javítási gyakorlata	Alváz, felépítmény, vonó- és függesztőszerkezet szerelése, javítása, Hidraulikus berendezések hibái, vizsgálata, javítása, beállítása		
		7	Agrárgazdasági gépek javítási gyakorlata	Erőgépek teljesítmény-átviteli berendezéseinek hibafeltárása, javítása, szerelése, Villamos berendezések, elektronikus egységek hibái, vizsgálata, javítása		
		7	Agrárgazdasági gépek javítási gyakorlata	Javított gép ellenőrizése, beállítása, bejáratása		
		7	Agrárgazdasági gépek javítási gyakorlata	Mezőgazdasági munkagépek napi és időszakos karbantartása, javítása, A talajművelés gépeinek karbantartása, javítása		
		7	Agrárgazdasági gépek javítási gyakorlata	A vetés, ültetés és palántázás gépeinek karbantartása, javítása		

		7	Agrárgazdasági gépek javítási gyakorlata	A növényápolás, növényvédelem és tápanyag utánpótlás gépeinek karbantartása, javítása		
		7	Agrárgazdasági gépek javítási gyakorlata	A betakarítás gépeinek karbantartása, javítása		
		7	Agrárgazdasági gépek javítási gyakorlata	Mezőgazdasági munkagépeken észlelhető hibák feltárása (szemrevételezéssel, mérőeszközökkel és – készülékekkel). A mezőgazdasági munkagépek javításának tervezése		
		7	Agrárgazdasági gépek javítási gyakorlata	Felújítás-technológiák alkalmazása a mezőgazdasági munkagépek javításában, Szerelőszerszámok, készülékek kiválasztása, Javítástechnológiai eljárások, szerelési utasítások alkalmazása		
		7	Agrárgazdasági gépek javítási gyakorlata	Javított munkagépek bejáratása, ellenőrzése, beállítása, dokumentációk kiállítása		

		7	Agrárgazdasági gépek javítási gyakorlata	Önjáró betakarítógépek és adaptereik (szemes termés, szálas takarmány, burgonya, cukorrépa) hibafeltárása, javítása, szerelése, beállítása, üzembe helyezése		
		7	Agrárgazdasági gépek javítási gyakorlata	Önjáró betakarítógépek és adaptereik (szemes termés, szálas takarmány, burgonya, cukorrépa) hibafeltárása, javítása, szerelése, beállítása, üzembe helyezése		
		7	Agrárgazdasági gépek javítási gyakorlata	Az önjáró betakarítógépek javításának tervezése, Felújítás-technológiák alkalmazása az önjáró betakarítógépek javításában		
		7	Agrárgazdasági gépek javítási gyakorlata	Szerelőszerszámok, készülékek kiválasztása, Javítástechnológiai eljárások, szerelési utasítások alkalmazása		
		7	Agrárgazdasági gépek javítási gyakorlata	Állattartó-telepi gépek karbantartása, javítása, Az állattartó-telepi gépek javításának tervezése		

		7	Agrárgazdasági gépek javítási gyakorlata	Felújítás-technológiák alkalmazása az állattartó-telepi gépek javításában, Szerelőszerszámok, készülékek kiválasztása		
		7	Agrárgazdasági gépek javítási gyakorlata	Javítástechnológiai eljárások, szerelési utasítások alkalmazása, Takarmányelőkészítő- és kiosztó gépek hibafeltárása, szerelése, javítása, Etető- és itató berendezések (stabil, mobil) jellemző hibái, szerelése, javítása		
		7	Agrárgazdasági gépek javítási gyakorlata	Fejő- és tejkezelőgépek jellemző hibái, szerelése, javítása, Trágyaeltávolító és -kezelő gépek jellemző meghibásodásai, szerelése, javítása		
		7	Agrárgazdasági gépek javítási gyakorlata	Elektromos rendszer, berendezés javítása, a hiba elhárítása, Keltetőgépek hibafeltárása, javítása		
		7	Agrárgazdasági gépek javítási gyakorlata	Klíma berendezések hibafeltárása, javítása, Javított gépek bejáratása, ellenőrzése, beállítása, dokumentációk kiállítása		

		7	Agrárgazdasági gépek javítási gyakorlata	Kertészeti gépeket karbantartása, hibafeltárása, javítása, szerelése		
		7	Agrárgazdasági gépek javítási gyakorlata	Magtisztítók és egyéb magtári gépek, szemestermény-szárítók jellemző meghibásodásai, javításuk		
		7	Agrárgazdasági gépek javítási gyakorlata	Mezőgazdasági rakodógépek karbantartása, hibafeltárása, javítása, szerelése		
		7	Agrárgazdasági gépek javítási gyakorlata	Mezőgazdasági rakodógépek karbantartása, hibafeltárása, javítása, szerelése		
		7	Agrárgazdasági gépek javítási gyakorlata	Pótkocsik karbantartása, hibafeltárása, javítása, szerelése		
		7	Agrárgazdasági gépek javítási gyakorlata	Felújítás-technológiák alkalmazása az agrárgazdasági gépek javításában, Szerelőszerszámok, készülékek kiválasztása,		

		7	Agrárgazdasági gépek javítási gyakorlata	Javítástechnológiai eljárások, szerelési utasítások alkalmazása, Javított gépek bejáratása, ellenőrzése, beállítása, dokumentációk kiállítása		
--	--	---	--	---	--	--

HALADÁSI RÉSZ*
(szabadsávós időkeret)**

A gyakorlati napok dátuma			Tantárgy	Témakör részletezése	Hiányzó(k) neve(i)	Oktató aláírása
Hó- nap	Nap	Ráfordított idő (óra)				

**(bővíthető)*

*** (az elméleti képzést biztosító szakképző intézménnyel egyeztetve)*

JELENLÉTI ÍV*

Ssz.	Tanuló neve	Dátum (hónap/nap)	Tanuló aláírása	Dátum (hónap/nap)	Tanuló aláírása	Dátum (hónap/nap)	Tanuló aláírása	Dátum (hónap/nap)	Tanuló aláírása	Dátum (hónap/nap)	Tanuló aláírása	Dátum (hónap/nap)	Tanuló aláírása	Dátum (hónap/nap)	Tanuló aláírása	Dátum (hónap/nap)	Tanuló aláírása	Dátum (hónap/nap)	Tanuló aláírása	Dátum (hónap/nap)	Tanuló aláírása
1		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:	
2		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:	
3		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:	
4		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:	
5		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:	
6		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:	
7		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:	
8		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:	
9		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:	
10		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:	
11		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:	
12		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:	
13		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:	
14		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:	
15		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:	
16		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:		Érk: Távk:	

*gyakorlati napok számának megfelelően bővíthető